

Niniejsze ogłoszenie w witrynie TED: <http://ted.europa.eu/udl?uri=TED:NOTICE:310114-2014:TEXT:PL:HTML>

**Polska-Radom: Maszyny przemysłowe  
2014/S 176-310114**

**PPUH "RADKOM" Sp. z o.o., ul. Witosa 76, Osoba do kontaktów: Milena Faryna, Radom26-600,  
POLSKA. Tel.: +48 483847606. Faks: +48 483877607. E-mail: [zaopatrzenie@radkom.com.pl](mailto:zaopatrzenie@radkom.com.pl)**

***(Suplement do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej, 20.8.2014, 2014/S 158-284045)***

Przedmiot zamówienia:

CPV:42000000, 42914000, 45351000

Maszyny przemysłowe

Urządzenia do recyklingu

Mechaniczne instalacje inżynierskie

**Zamiast:**

III.1.1) Wymagane wadium i gwarancje:

Każdy wykonawca zaproszony do złożenia oferty będzie zobowiązany wnieść przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości: 600 000 PLN (słownie: dziewięćset tysięcy złotych).

Wadium może być wnoszone w następujących formach:

- 1) pieniądzu;
- 2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
- 3) gwarancjach bankowych;
- 4) gwarancjach ubezpieczeniowych;
- 5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 lit. b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2007 r. Nr 42, poz. 275).

Wymagania dotyczące terminu oraz sposobu wniesienia wadium zostaną określone w treści SIWZ.

Zabezpieczenie należytego wykonania umowy służące do pokrycia roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia będzie wymagane od wykonawcy na podstawie art. 147 Prawa zamówień publicznych i będzie wynosiło 10% ceny całkowitej brutto podanej w ofercie. Sposób wniesienia zabezpieczenia zostanie określony w SIWZ.

III.2.3) Kwalifikacje techniczne: A1

1. Na potwierdzenie spełniania warunków, o których stanowi art. 22 ust. 1 ustawy i których opis sposobu spełniania został umieszczony w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” należy wraz z wnioskiem pod rygorem wykluczenia z postępowania na podstawie art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy złożyć następujące oświadczenia i dokumenty:

- 1) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, sporządzone według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do ogłoszenia (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
- 2) wykaz wykonanych, głównych dostaw, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane należycie - wg załącznika nr 5 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);

Dowodami potwierdzającymi, że dostawy, o których mowa w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” zostały wykonane lub są wykonywane należą do:

- poświadczenie odbiorcy dostawy,
  - oświadczenie wykonawcy, jeżeli z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać ww. poświadczenia;
- 3) wykaz posiadania narzędzi, wyposażenia zakładu i urządzeń technicznych, niezbędnych do realizacji zamówienia - wg załącznika nr 6 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
- 4) wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług, kontrolę jakości, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami wg załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
- 5) oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień (oświadczenie zawarte w treści załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);

2. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków. W takiej sytuacji Wykonawca zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, że będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów (w formie oryginału) do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Pisemne zobowiązanie innych podmiotów udostępniających niezbędne zasoby na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia musi obejmować informacje o sposobie wykorzystania zasobów innego podmiotu przez Wykonawcę przy wykonywaniu zamówienia, informacje o charakterze stosunku jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem oraz informację o zakresie i okresie udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia.

3. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia:

- a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) powyżej składa pełnomocnik Wykonawców lub osoby uprawnione do reprezentacji wszystkich Wykonawców wspólnie;
- b. dokumenty, o których mowa w pkt. 1 ppkt 2), 3) powyżej składane są dla tego/tych Wykonawców, którzy spełniają przedmiotowe warunki;

4. Dokumenty mogą być składane wyłącznie w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (poświadczenie to musi być dokonane przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy), z zastrzeżeniem, że:

- a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) oraz pisemne zobowiązanie, o którym mowa w pkt. 2 może być złożone tylko w formie pisemnej (oryginału);
- b. w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów, na których zasobach polega Wykonawca zgodnie z art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty;

5. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski;

6. Wartości podane w innych walutach niż PLN będą przeliczane według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego na dzień opublikowania niniejszego ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub według pierwszego średniego kursu ogłoszonego po dniu opublikowania (jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia brak będzie ogłoszenia średniego kursu).

Minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów:

Wykonawcy ubiegający się o niniejsze zamówienie publiczne muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponować potencjałem technicznym.

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który (w przypadku wspólnego ubiegania się dwóch lub więcej Wykonawców o udzielenie niniejszego zamówienia, oceniany będzie ich łączny potencjał techniczny oraz łączne wiedza i doświadczenie):

A. Wykaże się wiedzą i doświadczeniem w wykonaniu w okresie ostatnich trzech lat przed upływem składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:

1) Jednej dostawy o wartości min. 20 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:

- a. przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 100.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,
- b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,
- c. wydzielanie automatycznie, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu , tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,
- d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne)

i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

- urządzenie do rozrywania worków - min. 1 urządzenie,
- sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 2 urządzenia,
- nadaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt.,
- separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,
- separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 2 urządzenia,
- separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separatory optyczne z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,
- separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia,
- separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 2 urządzenia,
- separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie,
- prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do recyklingu - min. 1 urządzenie,
- urządzenia do buforowania i automatycznego podawania frakcji przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego do rozdrabniacza – min. 1 urządzenie do buforowania i komplet urządzeń do podawania
- stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja,
- automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

2) Jednej dostawy, innej niż przedstawione w pkt 1., o wartości min. 15 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:

- a. przetwarzanie co najmniej 20 Mg/godz. i co najmniej 70.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,

b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,

c. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do odzysku, tj. minimum 6 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,

d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne),

e. bezpośrednie powiązanie systemem przenośników pozwalające na odebranie z sita frakcji biodegradowalnej, jej transport i załadunek w hali intensywnej stabilizacji tlenowej.

i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 1 urządzenia,  
nadaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt.,  
separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,  
separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,  
separator balistyczny zastosowany do rozdzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu optopneumatycznym z odpadów zmieszanych - min. 1 urządzenie,  
separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej trzech jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, tj. PET, PP/PE, folii PE - min. 3 urządzenia,  
separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 urządzenie,  
separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie,  
kabina wstępnej segregacji zastosowana dla strumienia odpadów w układzie przed sitem bębnowym – min. 1 urządzenie,  
prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie,  
stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja,  
automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

3) Dwóch zamówień, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego instalacji do sortowania oraz przeprowadzenie modernizacji polegającej na rozbudowie i doposażeniu stacjonarnych instalacji przeznaczonych do sortowania i odzysku odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych m.in. o separator balistyczny zastosowany do rozdzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych oraz co najmniej dwa separatory optyczne zastosowane do wydzielenia frakcji materiałowych kierowanych do odzysku.

Zamawiający wymaga, aby co najmniej jedno z zamówień polegających na modernizacji linii technologicznej przedstawianych na potwierdzenie spełniania niniejszego warunku, o wartości min. 10 mln PLN netto polegało na zaprojektowaniu, wykonaniu, dostawie, montażu i uruchomienie kompletnej linii technologicznej sortowania odpadów umożliwiającej przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 150.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, a ponadto zapewniało (po rozbudowie):

a. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,

b. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu , tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,

c. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do recyklingu (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne)

i na której w ramach modernizacji zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,

separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

4) Dwóch zamówień, których przedmiotem była produkcja i dostawa podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników rolkowych, taśmowych, sortowniczych, przyspieszających do separatorów optycznych, bunkrowych, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, które w ostatnich trzech latach przed upływem terminu składania ofert zostały zastosowane w funkcjonujących nieprzerwanie od min. 12 miesięcy min. dwóch liniach technologicznych sortowania odpadów o przepustowości min. 20 Mg/godz., a które to linie były wyposażone co najmniej w: sito bębnowe, kabiny sortownicze, pięć separatorów optycznych, separatory metali żelaznych i nieżelaznych, separator balistyczny i automatyczną prasę belującą.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

5) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej pięciu separatorów optycznych stanowiących wyposażenie jednej linii technologicznej segregacji odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych, gdzie co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych lub komponentów paliwa alternatywnego o przepustowości min. 8 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia papieru przeznaczonego do recyklingu o przepustowości min. 6 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia folii PE przeznaczonej do recyklingu o przepustowości min. 2 Mg/h.

Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy separatorów optycznych, włączając tworzenie oprogramowania dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfiki instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielenia i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80% zakończone uruchomieniem i rozruchem.

Doświadczenie winno być potwierdzone przez dostawcę będącego producentem w/w separatorów optycznych lub firmę powiązaną kapitałowo z producentem.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

6) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej dwóch sit kaskadowo-wibracyjnych przeznaczonych do przesiewania odpadów komunalnych zmieszanych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości min. 15 Mg/h, zapewniające wydzielenie frakcji organicznej, które zostały wkomponowane w linię technologiczną segregacji odpadów komunalnych.

Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy sita kaskadowo-wibracyjnego oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń zakończone uruchomieniem i odbiorem końcowym.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

B. Wykaże, że dysponuje narzędziami, wyposażeniem zakładu i urządzeniami technicznymi, niezbędnymi do realizacji zamówienia, w tym:

1) Zakład wyspecjalizowany i dostosowany do projektowania i wytwarzania podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, w skład którego wchodzi następujące działy: pracownice inżynierskie projektowe, przygotowania produkcji, obróbki mechanicznej, spawania, przygotowania do malowania i montażu, którego część produkcyjna zlokalizowana jest w hali lub halach o pow. min. 8.000 m<sup>2</sup>.

2) Hala produkcyjna wyposażona w park maszynowy umożliwiający wytwarzanie specjalistycznych urządzeń do przetwarzania odpadów oraz konstrukcji stalowych:

- a. maszynę do cięcia tlenowego i plazmowego blachy o wymiarach min. 1500 mm x 3000 mm o grubości do min. 15 mm,
- b. wycinarkę laserową do cięcia blachy o wymiarach min. 1500 mm x 3000 mm o grubości do min. 15 mm,
- c. nożyce gilotynowe hydrauliczne o długości cięcia blach min. 3000 mm i grubości min. 10 mm,
- d. prasę krawędziową hydrauliczną o długości gięcia blach min. 3000 mm i grubości min. 10 mm,
- e. urządzenie do zwijania blach o grubości 15 mm,
- f. kabinę do czyszczenia powierzchni przed malowaniem, również elementów o dużych gabarytach (tj. dł. 10 m i szer. 5 m),
- g. tokarki o średnicy toczenia min. 300 mm,
- h. wyposażenie do wykonania bębnow z okładziną gumową,
- i. urządzenia spawalnicze.

C. Wykaże, że dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:

1) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Technologa Projektanta instalacji do sortownia odpadów, posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe – co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe w branży gospodarki przetwarzania odpadów, w tym co najmniej 5 letnie doświadczenie przy projektowaniu instalacji technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie w projektowaniu na stanowisku samodzielnym w charakterze technologa sortowni co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielienia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne.

2) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Specjalisty ds. rozruchów technologicznych dla sortowni posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe, w tym co najmniej 3-letnie doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania linii technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielienia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych

i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne;

3) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Kierownika montażu linii technologicznej sortowni posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. co najmniej 3-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku kierownika montażu linii technologicznych do sortowania w zakładach unieszkodliwiania odpadów komunalnych, w tym kierowanie montażem minimum dwóch linii technologicznych sortowania, w tym co najmniej jednej linii do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości minimum 30 Mg/h, który był wyposażony w co najmniej urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folii PE, opakowania PET /opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych wraz z doczyszczaniem automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne frakcji materiałowych w kabinach sortowniczych manualnych;

4) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Projektanta – konstruktora budowy maszyn i urządzeń, posiadającą następujące doświadczenie i kwalifikacje:

Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. udział w wykonaniu co najmniej dwóch dokumentacji projektowych urządzeń w szczególności: przenośników, konstrukcji stalowych, przesypów, wchodzących w skład instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne.

IV.3.4) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu

25.9.2014 (12:00)

**Powinno być:**

III.1.1) Wymagane wadium i gwarancje:

Każdy wykonawca zaproszony do złożenia oferty będzie zobowiązany wnieść przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości: 600 000 PLN (słownie: sześćset tysięcy złotych).

Wadium może być wnoszone w następujących formach:

- 1) pieniądzu;
- 2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
- 3) gwarancjach bankowych;
- 4) gwarancjach ubezpieczeniowych;
- 5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 lit. b) ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9.11.2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2007 r. Nr 42, poz. 275).

Wymagania dotyczące terminu oraz sposobu wniesienia wadium zostaną określone w treści SIWZ.

Zabezpieczenie należytego wykonania umowy służące do pokrycia roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia będzie wymagane od wykonawcy na podstawie art. 147 Prawa zamówień publicznych i będzie wynosiło 10 % ceny całkowitej brutto podanej w ofercie. Sposób wniesienia zabezpieczenia zostanie określony w SIWZ.

III.2.3) Kwalifikacje techniczne: A1

1. Na potwierdzenie spełniania warunków, o których stanowi art. 22 ust. 1 ustawy i których opis sposobu spełniania został umieszczony w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” należy wraz z wnioskiem pod rygorem wykluczenia z postępowania na podstawie art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy złożyć następujące oświadczenia i dokumenty:

1) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, sporządzone według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do ogłoszenia (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);

2) wykaz wykonanych, głównych dostaw, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane należycie - wg załącznika nr 5 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);

Dowodami potwierdzającymi, że dostawy, o których mowa w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” zostały wykonane lub są wykonywane należycie są:

— poświadczenie odbiorcy dostawy;

— oświadczenie wykonawcy, jeżeli z uzasadnionych przyczyn o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać ww. poświadczenia.

3) wykaz posiadania narzędzi, wyposażenia zakładu i urządzeń technicznych, niezbędnych do realizacji zamówienia - wg załącznika nr 6 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);

4) wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług, kontrolę jakości, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami wg załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);

5) oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień (oświadczenie zawarte w treści załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>).

2. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków. W takiej sytuacji Wykonawca zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, że będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów (w formie oryginału) do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Pisemne zobowiązanie innych podmiotów udostępniających niezbędne zasoby na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia musi obejmować informacje o sposobie wykorzystania zasobów innego podmiotu przez Wykonawcę przy wykonywaniu zamówienia, informacje o charakterze stosunku jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem oraz informację o zakresie i okresie udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia;

3. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia:

a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) powyżej składa pełnomocnik Wykonawców lub osoby uprawnione do reprezentacji wszystkich Wykonawców wspólnie;

b. dokumenty, o których mowa w pkt. 1 ppkt 2), 3) powyżej składane są dla tego/tych Wykonawców, którzy spełniają przedmiotowe warunki.

4. Dokumenty mogą być składane wyłącznie w formie oryginału lub kopii poświadczonych za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (poświadczenie to musi być dokonane przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy), z zastrzeżeniem, że:

a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) oraz pisemne zobowiązanie, o którym mowa w pkt. 2 może być złożone tylko w formie pisemnej (oryginału);



b. w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów, na których zasobach polega Wykonawca zgodnie z art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty.

5. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski;

6. Wartości podane w innych walutach niż PLN będą przeliczane według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego na dzień opublikowania niniejszego ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub według pierwszego średniego kursu ogłoszonego po dniu opublikowania (jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia brak będzie ogłoszenia średniego kursu).

Minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów:

Wykonawcy ubiegający się o niniejsze zamówienie publiczne muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponować potencjałem technicznym.

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który (w przypadku wspólnego ubiegania się dwóch lub więcej Wykonawców o udzielenie niniejszego zamówienia, oceniany będzie ich łączny potencjał techniczny oraz łączne wiedza i doświadczenie):

A. Wykaże się wiedzą i doświadczeniem w wykonaniu w okresie ostatnich trzech lat przed upływem składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:

1) Jednej dostawy o wartości min. 20 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:

a. przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 100.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych;

b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną;

c. wydzielanie automatycznie, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu, tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne;

d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne) i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

— urządzenie do rozrywania worków - min. 1 urządzenie,

— urządzenia do kwlifikacji odpaów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 2 sita bębnowe lub jedno sito bębnowe i co najmniej jedno sito płasko-kaskadowe,

— nadtaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt.,

— separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,

— separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 2 urządzenia,

— separator balistyczny zastosowany do rozdzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separatory optyczne z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,

— separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia,

— separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 2 urządzenia,

— separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie,

— prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do recyklingu - min. 1 urządzenie,

— urządzenia do buforowania i automatycznego podawania frakcji przeznaczonych do produkcji paliwa alternatywnego do rozdrabniacza – min. 1 urządzenie do buforowania i komplet urządzeń do podawania,  
— stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja,  
— automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

2) Jednej dostawy, innej niż przedstawione w pkt 1., o wartości min. 15 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:

a. przetwarzanie co najmniej 20 Mg/godz. i co najmniej 70.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych;  
b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną;  
c. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do odzysku, tj. minimum 6 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne;  
d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne);

e. bezpośrednie powiązanie systemem przenośników pozwalające na odebranie z sita frakcji biodegradowalnej, jej transport i załadunek w hali intensywnej stabilizacji tlenowej i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

— sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 1 urządzenie,  
— nadtaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt.,  
— separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,  
— separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie,  
— separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu optopneumatycznym z odpadów zmieszanych - min. 1 urządzenie,  
— separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej trzech jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, tj. PET, PP/PE, folii PE - min. 3 urządzenia,  
— separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 urządzenie,  
— separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie,  
— kabina wstępnej segregacji zastosowana dla strumienia odpadów w układzie przed sitem bębnowym – min. 1 urządzenie,  
— prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie,  
— stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja,  
— automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

3) Dwóch zamówień, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego instalacji do sortowania oraz przeprowadzenie modernizacji polegającej na rozbudowie i doposażeniu stacjonarnych instalacji przeznaczonych do sortowania i odzysku odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych m.in. o separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych oraz co najmniej dwa separatory optyczne zastosowane do wydzielenia frakcji materiałowych kierowanych do odzysku.

Zamawiający wymaga, aby co najmniej jedno z zamówień polegających na modernizacji linii technologicznej przedstawianych na potwierdzenie spełniania niniejszego warunku, o wartości min. 10 mln PLN netto polegało na zaprojektowaniu, wykonaniu, dostawie, montażu i uruchomienie kompletnej linii technologicznej sortowania odpadów umożliwiającej przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 150.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, a ponadto zapewniało (po rozbudowie):

- a. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną;
- b. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu, tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne;
- c. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do recyklingu (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne) i na której w ramach modernizacji zastosowano co najmniej następujące urządzenia:

— separator balistyczny zastosowany do rozdzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,  
— separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia.  
Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

4) Dwóch zamówień, których przedmiotem była produkcja i dostawa podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników rolkowych, taśmowych, sortowniczych, przyspieszających do separatorów optycznych, bunkrowych, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, które w ostatnich trzech latach przed upływem terminu składania ofert zostały zastosowane w funkcjonujących nieprzerwanie od min. 12 miesięcy min. dwóch liniach technologicznych sortowania odpadów o przepustowości min. 20 Mg/godz., a które to linie były wyposażone co najmniej w: sito bębnowe, kabiny sortownicze, pięć separatorów optycznych, separatory metali żelaznych i nieżelaznych, separator balistyczny i automatyczną prasę belującą.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

5) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej pięciu separatorów optycznych stanowiących wyposażenie jednej linii technologicznej segregacji odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych, gdzie co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielania mieszaniny tworzyw sztucznych lub komponentów paliwa alternatywnego o przepustowości min. 8 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielania papieru przeznaczonego do recyklingu o przepustowości min. 6 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielania folii PE przeznaczonej do recyklingu o przepustowości min. 2 Mg/h.

Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy separatorów optycznych, włączając tworzenie oprogramowania dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfiki instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielania i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80 % zakończone uruchomieniem i rozruchem.

Doświadczenie winno być potwierdzone przez dostawcę będącego producentem w/w separatorów optycznych lub firmę powiązaną kapitałowo z producentem.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

6) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej dwóch sit kaskadowo-wibracyjnych przeznaczonych do przesiewania odpadów komunalnych zmieszanych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości min. 15 Mg/h, zapewniające wydzielenie frakcji organicznej, które zostały wkomponowane w linię technologiczną segregacji odpadów komunalnych.

Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy sita kaskadowo-wibracyjnego oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń zakończone uruchomieniem i odbiorem końcowym. Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

B. Wykaże, że dysponuje narzędziami, wyposażeniem zakładu i urządzeniami technicznymi, niezbędnymi do realizacji zamówienia, w tym:

1) Zakład wyspecjalizowany i dostosowany do projektowania i wytwarzania podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, w skład którego wchodzi następujące działy: pracownie inżynierskie projektowe, przygotowania produkcji, obróbki mechanicznej, spawania, przygotowania do malowania i montażu, którego część produkcyjna zlokalizowana jest w hali lub halach o pow. min. 8 000 m<sup>2</sup>.

2) Hala produkcyjna wyposażona w park maszynowy umożliwiający wytwarzanie specjalistycznych urządzeń do przetwarzania odpadów oraz konstrukcji stalowych:

a. maszynę do cięcia tlenowego i plazmowego blachy o wymiarach min. 1 500 mm x 3 000 mm o grubości do min. 15 mm,

b. wycinarkę laserową do cięcia blachy o wymiarach min. 1 500 mm x 3 000 mm o grubości do min. 15 mm,

c. nożyce gilotynowe hydrauliczne o długości cięcia blach min. 3 000 mm i grubości min. 10 mm,

d. prasę krawędziową hydrauliczną o długości gięcia blach min. 3 000 mm i grubości min. 10 mm,

e. urządzenie do zwijania blach o grubości 15 mm,

f. kabinę do czyszczenia powierzchni przed malowaniem, również elementów o dużych gabarytach (tj. dł. 10 m i szer. 5 m),

g. tokarki o średnicy toczenia min. 300 mm,

h. wyposażenie do wykonania bębnow z okładziną gumową,

i. urządzenia spawalnicze.

C. Wykaże, że dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:

1) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Technologa Projektanta instalacji do sortownia odpadów, posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe – co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe w branży gospodarki przetwarzania odpadów, w tym co najmniej 5 letnie doświadczenie przy projektowaniu instalacji technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie w projektowaniu na stanowisku samodzielnym w charakterze technologa sortowni co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne.

2) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Specjalisty ds. rozruchów technologicznych dla sortowni posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe, w tym co najmniej 3-letnie doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania linii technologicznych do sortowania odpadów komunalnych, Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne;

3) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Kierownika montażu linii technologicznej sortowni posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. co najmniej 3-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku kierownika montażu linii technologicznych do sortowania w zakładach unieszkodliwiania odpadów komunalnych, w tym kierowanie montażem minimum dwóch linii technologicznych sortowania, w tym co najmniej jednej linii do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości minimum 30 Mg/h, który był wyposażony w co najmniej urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folii PE, opakowania PET /opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych wraz z doczyszczaniem automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne frakcji materiałowych w kabinach sortowniczych manualnych;

4) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Projektanta – konstruktora budowy maszyn i urządzeń, posiadającą następujące doświadczenie i kwalifikacje:

Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. udział w wykonaniu co najmniej dwóch dokumentacji projektowych urządzeń w szczególności: przenośników, konstrukcji stalowych, przesypów, wchodzących w skład instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne.

IV.3.4) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu

26.9.2014 (12:00)

Inne dodatkowe informacje

Informacje do poprawienia lub dodania w odpowiedniej dokumentacji przetargowej.

Więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej.

Zamawiający informuje, iż wiążącym Wykonawców dokumentem określającym wymagania jest treść pkt. III.2.3) Ogłoszenia. Natomiast formularze przedstawione w załączniku nr 5 Ogłoszenia zamieszczona na stronie Zamawiającego mają charakter pomocniczy. Wykonawca potwierdza formularzach wyłącznie spełnienie warunków III.2.3) Ogłoszenia.