



Unia Europejska

Publikacja Suplementu do Dziennika Urzędowego Unii Europejskiej

2, rue Mercier, 2985 Luxembourg, Luksemburg

Faks: +352 29 29 42 670

E-mail: ojs@publications.europa.eu

Informacje i formularze on-line: <http://simap.europa.eu>

Ogłoszenie dodatkowych informacji, informacje o niekompletnej procedurze lub sprostowanie

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) Nazwa, adresy i punkty kontaktowe:

Oficjalna nazwa: [PPUH "RADKOM" Sp zo.o.](#)

Krajowy numer identyfikacyjny: *(jeżeli jest znany)*

Adres pocztowy: [ul.Witosa 76](#)

Miejscowość: [Radom](#)

Kod pocztowy: [26-600](#)

Państwo: [Polska \(PL\)](#)

Punkt kontaktowy:

Tel.: [+48 483847606](#)

Osoba do kontaktów: [Milena Faryna](#)

E-mail: zaopatrzenie@radkom.com.pl

Faks: [+48 483877607](#)

Adresy internetowe: *(jeżeli dotyczy)*

Ogólny adres instytucji zamawiającej/ podmiotu zamawiającego: *(URL)* www.radkom.com.pl

Adres profilu nabywcy: *(URL)*

Dostęp elektroniczny do informacji: *(URL)*

Elektroniczne składanie ofert i wniosków o dopuszczenie do udziału: *(URL)*

I.2) Rodzaj zamawiającego:

Instytucja zamawiająca

Podmiot zamawiający

Sekcja II: Przedmiot zamówienia

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu:

Modernizacja i rozbudowa części mechanicznej instalacji MBP w Zakładzie Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu.

II.1.2) Krótki opis zamówienia lub zakupu: *(podano w pierwotnym ogłoszeniu)*

Zaprojektowanie modernizacji i rozbudowy części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych w Zakładzie Utylizacji Odpadów Komunalnych w Radomiu wraz z wykonaniem modernizacji i rozbudowy tj. dostawą, montażem i rozruchem maszyn i urządzeń. Przedmiotem zamówienia jest zaprojektowanie technologii - wykonanie kompletnego projektu technologicznego zmodernizowanej linii sortowniczej (w tym uzyskanie wszelkich decyzji, pozwoleń, uzgodnień jeśli są wymagane), wraz z dostawą i montażem maszyn i urządzeń technologicznych w istniejącej hali sortowni. Zmodernizowana linia po rozbudowie powinna zapewnić w istniejącej hali przetwarzanie 210 000 Mg/rok odpadów komunalnych zmieszanych, w układzie dwóch równoległych linii technologicznych. Wyposażenie linii technologicznej w rozrywarki worków, sita bębnowe, sita kaskadowe, separatory balistyczne, układ separatorów optycznych, separatory metali żelaznych i nieżelaznych ma za zadania zapewnić najwyższy możliwy poziom odzysku materiałowego surowców wtórnych, frakcji przewidzianej do odzysku energetycznego oraz frakcji do przetwarzania biologicznego. Przy modernizacji zostaną wykorzystane urządzenia istniejącej obecnie linii technologicznej.

Zakres prac obejmuje:

opracowanie dokumentacji projektowej technologicznej, dostawy i montaż wyposażenia technologicznego, przeprowadzenie rozruchu mechanicznego i technologicznego, szkolenie personelu zamawiającego w zakresie obsługi, konserwacji, serwisowania, BHP, PPOŻ zmodernizowanej instalacji, przeglądy i usługi serwisowe w okresie gwarancyjnym, nadzór autorski w zakresie objętym przedmiotem zamówienia.

II.1.3) Wspólny Słownik Zamówień (CPV)

	Słownik główny	Słownik uzupełniający <i>(jeżeli dotyczy)</i>
Główny przedmiot	42000000	
Dodatkowe przedmioty	42914000	
	45351000	

Sekcja IV: Procedura

IV.1) Rodzaj procedury *(podano w pierwotnym ogłoszeniu)*

- Otwarta
- Ograniczona
- Ograniczona przyspieszona
- Negocjacyjna
- Negocjacyjna przyspieszona
- Dialog konkurencyjny
- Negocjacyjna z uprzednim ogłoszeniem
- Negocjacyjna bez uprzedniego ogłoszenia
- Negocjacyjna z publikacją ogłoszenia o zamówieniu
- Negocjacyjna bez publikacji ogłoszenia o zamówieniu
- Udzielenie zamówienia bez uprzedniej publikacji ogłoszenia o zamówieniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej

IV.2) Informacje administracyjne

IV.2.1) Numer referencyjny: *(podano w pierwotnym ogłoszeniu)*

[18/2014](#)

IV.2.2) Dane referencyjne ogłoszenia w przypadku ogłoszeń przesłanych drogą elektroniczną:

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez

- eNotices
- TED eSender

Login: [ENOTICES_radkom](#)

Dane referencyjne ogłoszenia: [2014-108761](#) rok i numer dokumentu

IV.2.3) Ogłoszenie, którego dotyczy niniejsza publikacja:

Numer ogłoszenia w Dz.U.: [2014/S 158-284045](#) z dnia: [20/08/2014](#) (dd/mm/rrrr)

IV.2.4) Data wysłania pierwotnego ogłoszenia:

[18/08/2014](#) (dd/mm/rrrr)

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.1) Ogłoszenie dotyczy:

- Procedury niepełnej
- Sprostowania
- Informacji dodatkowych

VI.2) Informacje na temat niepełnej procedury udzielenia zamówienia:

- Postępowanie o udzielenie zamówienia zostało przerwane
- Postępowanie o udzielenie zamówienia uznano za nieskuteczne
- Zamówienia nie udzielono
- Zamówienie może być przedmiotem ponownej publikacji

VI.3) Informacje do poprawienia lub dodania :

VI.3.1)

- Zmiana oryginalnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą
- Publikacja w witrynie TED niezgodna z oryginalną informacją, przekazaną przez instytucję zamawiającą
- Oba przypadki

VI.3.2)

- W ogłoszeniu pierwotnym
- W odpowiedniej dokumentacji przetargowej
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)
- W obu przypadkach
(więcej informacji w odpowiedniej dokumentacji przetargowej)

VI.3.3) Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu

Miejsce, w którym znajduje się
zmieniany tekst:

III.1.1)

Zamiast:

Każdy wykonawca zaproszony do złożenia oferty będzie zobowiązany wnieść przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości: 600 000 PLN (słownie: dziewięćset tysięcy złotych).
Wadium może być wnoszone w następujących formach:
1) pieniądzu;
2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
3) gwarancjach bankowych;
4) gwarancjach ubezpieczeniowych;
5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 lit. b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2007 r. Nr 42, poz. 275).

Powinno być:

Każdy wykonawca zaproszony do złożenia oferty będzie zobowiązany wnieść przed upływem terminu składania ofert wadium w wysokości: 600 000 PLN (słownie: sześćset tysięcy złotych).
Wadium może być wnoszone w następujących formach:
1) pieniądzu;
2) poręczeniach bankowych lub poręczeniach spółdzielczej kasy oszczędnościowo-kredytowej, z tym, że poręczenie kasy jest zawsze poręczeniem pieniężnym;
3) gwarancjach bankowych;
4) gwarancjach ubezpieczeniowych;
5) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6 lit. b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2007 r. Nr 42, poz. 275).

<p>Wymagania dotyczące terminu oraz sposobu wniesienia wadium zostaną określone w treści SIWZ. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy służące do pokrycia roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia będzie wymagane od wykonawcy na podstawie art. 147 Prawa zamówień publicznych i będzie wynosiło 10% ceny całkowitej brutto podanej w ofercie. Sposób wniesienia zabezpieczenia zostanie określony w SIWZ.</p>	<p>Wymagania dotyczące terminu oraz sposobu wniesienia wadium zostaną określone w treści SIWZ. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy służące do pokrycia roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia będzie wymagane od wykonawcy na podstawie art. 147 Prawa zamówień publicznych i będzie wynosiło 10% ceny całkowitej brutto podanej w ofercie. Sposób wniesienia zabezpieczenia zostanie określony w SIWZ.</p>
--	--

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:
III.2.3)A1

Zamiast:

1. Na potwierdzenie spełnienia warunków, o których stanowi art. 22 ust. 1 ustawy i których opis sposobu spełnienia został umieszczony w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” należy wraz z wnioskiem pod rygorem wykluczenia z postępowania na podstawie art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy złożyć następujące oświadczenia i dokumenty:
 1) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, sporządzone według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do ogłoszenia (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
 2) wykaz wykonanych, głównych dostaw, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane należycie - wg załącznika nr 5 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
 Dowodami potwierdzającymi, że dostawy, o których mowa w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” zostały wykonane lub są wykonywane należycie są:
 — poświadczenie odbiorcy dostawy,
 — oświadczenie wykonawcy, jeżeli z uzasadnionych przyczyn

Powinno być:

1. Na potwierdzenie spełnienia warunków, o których stanowi art. 22 ust. 1 ustawy i których opis sposobu spełnienia został umieszczony w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” należy wraz z wnioskiem pod rygorem wykluczenia z postępowania na podstawie art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy złożyć następujące oświadczenia i dokumenty:
 1) Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, sporządzone według wzoru stanowiącego Załącznik nr 2 do ogłoszenia (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
 2) wykaz wykonanych, głównych dostaw, w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy- w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów, czy zostały wykonane należycie - wg załącznika nr 5 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
 Dowodami potwierdzającymi, że dostawy, o których mowa w sekcji III.2.3) „minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów” zostały wykonane lub są wykonywane należycie są:
 — poświadczenie odbiorcy dostawy,
 — oświadczenie wykonawcy, jeżeli z uzasadnionych przyczyn

o obiektywnym charakterze

wykonawca nie jest w stanie uzyskać ww. poświadczenia;
3) wykaz posiadania narzędzi, wyposażenia zakładu i urządzeń technicznych, niezbędnych do realizacji zamówienia - wg załącznika nr 6 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
4) wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług, kontrolę jakości, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami wg załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
5) oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień (oświadczenie zawarte w treści załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>));
2. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków. W takiej sytuacji Wykonawca zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, że będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów (w formie oryginału) do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Pisemne zobowiązanie innych podmiotów udostępniających niezbędne zasoby na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia musi obejmować informacje o sposobie wykorzystania zasobów innego podmiotu przez Wykonawcę przy wykonywaniu zamówienia,

o obiektywnym charakterze

wykonawca nie jest w stanie uzyskać ww. poświadczenia;
3) wykaz posiadania narzędzi, wyposażenia zakładu i urządzeń technicznych, niezbędnych do realizacji zamówienia - wg załącznika nr 6 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
4) wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, w szczególności odpowiedzialnych za świadczenie usług, kontrolę jakości, wraz z informacjami na temat ich kwalifikacji zawodowych, doświadczenia i wykształcenia niezbędnych do wykonania zamówienia, a także zakresu wykonywanych przez nie czynności, oraz informacją o podstawie do dysponowania tymi osobami wg załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>);
5) oświadczenie, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień (oświadczenie zawarte w treści załącznika nr 7 (dostępnego na stronie: <http://bip.radkom.com.pl>));
2. Wykonawca może polegać na wiedzy i doświadczeniu, potencjale technicznym, osobach zdolnych do wykonania zamówienia innych podmiotów, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nim stosunków. W takiej sytuacji Wykonawca zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, że będzie dysponował zasobami niezbędnymi do realizacji zamówienia, w szczególności przedstawiając w tym celu pisemne zobowiązanie tych podmiotów (w formie oryginału) do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia. Pisemne zobowiązanie innych podmiotów udostępniających niezbędne zasoby na okres korzystania z nich przy wykonaniu zamówienia musi obejmować informacje o sposobie wykorzystania zasobów innego podmiotu przez Wykonawcę przy wykonywaniu zamówienia,

informacje o charakterze stosunku jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem oraz informację o zakresie i okresie udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia.

3. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia:

a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) powyżej składa pełnomocnik Wykonawców lub osoby uprawnione do reprezentacji wszystkich Wykonawców wspólnie;

b. dokumenty, o których mowa w pkt. 1 ppkt 2), 3) powyżej składane są dla tego/tych Wykonawców, którzy spełniają przedmiotowe warunki;

4. Dokumenty mogą być składane wyłącznie w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (poświadczenie to musi być dokonane przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy), z zastrzeżeniem, że:

a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) oraz pisemne zobowiązanie, o którym mowa w pkt. 2 może być złożone tylko w formie pisemnej (oryginału);

b. w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów, na których zasobach polega Wykonawca zgodnie z art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty;

5. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski;

6. Wartości podane w innych walutach niż PLN będą przeliczane według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego na dzień opublikowania niniejszego ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub według pierwszego średniego kursu ogłoszonego po dniu opublikowania (jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia brak będzie ogłoszenia średniego kursu).

informacje o charakterze stosunku jaki będzie łączył Wykonawcę z innym podmiotem oraz informację o zakresie i okresie udziału innego podmiotu przy wykonywaniu zamówienia.

3. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie niniejszego zamówienia:

a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) powyżej składa pełnomocnik Wykonawców lub osoby uprawnione do reprezentacji wszystkich Wykonawców wspólnie;

b. dokumenty, o których mowa w pkt. 1 ppkt 2), 3) powyżej składane są dla tego/tych Wykonawców, którzy spełniają przedmiotowe warunki;

4. Dokumenty mogą być składane wyłącznie w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (poświadczenie to musi być dokonane przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy), z zastrzeżeniem, że:

a. oświadczenie, o którym mowa w pkt. 1 ppkt 1) oraz pisemne zobowiązanie, o którym mowa w pkt. 2 może być złożone tylko w formie pisemnej (oryginału);

b. w przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku podmiotów, na których zasobach polega Wykonawca zgodnie z art. 26 ust. 2b ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio Wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę lub te podmioty;

5. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski;

6. Wartości podane w innych walutach niż PLN będą przeliczane według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego na dzień opublikowania niniejszego ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej lub według pierwszego średniego kursu ogłoszonego po dniu opublikowania (jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia brak będzie ogłoszenia średniego kursu).

Minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów:
Wykonawcy ubiegający się o niniejsze zamówienie publiczne muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponować potencjałem technicznym.
O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który (w przypadku wspólnego ubiegania się dwóch lub więcej Wykonawców o udzielenie niniejszego zamówienia, oceniany będzie ich łączny potencjał techniczny oraz łączne wiedza i doświadczenie):
A. Wykaże się wiedzą i doświadczeniem w wykonaniu w okresie ostatnich trzech lat przed upływem składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:
1) Jednej dostawy o wartości min. 20 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:
a. przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 100.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,
b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,
c. wydzielanie automatycznie, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu , tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,

Minimalny poziom ewentualnie wymaganych standardów:
Wykonawcy ubiegający się o niniejsze zamówienie publiczne muszą posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponować potencjałem technicznym.
O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który (w przypadku wspólnego ubiegania się dwóch lub więcej Wykonawców o udzielenie niniejszego zamówienia, oceniany będzie ich łączny potencjał techniczny oraz łączne wiedza i doświadczenie):
A. Wykaże się wiedzą i doświadczeniem w wykonaniu w okresie ostatnich trzech lat przed upływem składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:
1) Jednej dostawy o wartości min. 20 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:
a. przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 100.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,
b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,
c. wydzielanie automatycznie, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu , tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,

d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne) i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:
urządzenie do rozrywania worków - min. 1 urządzenie,
sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 2 urządzenia,
nadaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt.,
separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,
separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 2 urządzenia,
separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separatory optyczne z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,
separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia,
separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 2 urządzenia,
separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie,
prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do recyklingu - min. 1 urządzenie,

d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PP, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne) i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia:
urządzenie do rozrywania worków - min. 1 urządzenie,
urządzenia do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 2 sita bębnowe lub jedno sito bębnowe i co najmniej jedno sito płasko-kaskadowe,
nadaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt.,
separator metali nieżelaznych - min. 1 szt.,
separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 2 urządzenia,
separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separatory optyczne z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,
separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia,
separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 2 urządzenia,
separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie,
prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych

urządzenia do buforowania i automatycznego podawania frakcji przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego do rozdrabniacza – min. 1 urządzenie do buforowania i komplet urządzeń do podawania stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja, automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

2) Jednej dostawy, innej niż przedstawione w pkt 1., o wartości min. 15 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:

a. przetwarzanie co najmniej 20 Mg/godz. i co najmniej 70.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,

b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów podawanych na instalację technologiczną,

c. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do odzysku, tj. minimum 6 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,

d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych

kierowanych do recyklingu - min. 1 urządzenie,

urządzenia do buforowania i automatycznego podawania frakcji przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego do rozdrabniacza – min. 1 urządzenie do buforowania i komplet urządzeń do podawania stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja, automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

2) Jednej dostawy, innej niż przedstawione w pkt 1., o wartości min. 15 mln PLN netto, której przedmiotem było zaprojektowanie, wykonanie, dostawa, montaż i uruchomienie kompletnej nowej linii technologicznej sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych. Linia technologiczna winna charakteryzować się wysoką wydajnością i efektywnością, pozwalającą na:

a. przetwarzanie co najmniej 20 Mg/godz. i co najmniej 70.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych,

b. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,

c. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do odzysku, tj. minimum 6 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,

d. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do odzysku (zapewnienie doczyszczania w kabinach

<p>wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne), e. bezpośrednie powiązanie systemem przenośników pozwalające na odebranie z sita frakcji biodegradowalnej, jej transport i załadunek w hali intensywnej stabilizacji tlenowej. i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia: sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 1 urządzenie, nadaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt., separator metali nieżelaznych - min. 1 szt., separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie, separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu optopneumatycznym z odpadów zmieszanych - min. 1 urządzenie, separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej trzech jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, tj. PET, PP/PE, folii PE - min. 3 urządzenia, separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 urządzenie, separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie, kabina wstępnej segregacji zastosowana dla strumienia odpadów w układzie przed sitem bębnowym – min. 1 urządzenie, prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie, stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja,</p>	<p>sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET, PE/PP, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne), e. bezpośrednie powiązanie systemem przenośników pozwalające na odebranie z sita frakcji biodegradowalnej, jej transport i załadunek w hali intensywnej stabilizacji tlenowej. i na której zastosowano co najmniej następujące urządzenia: sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji do biologicznej stabilizacji - min. 1 urządzenie, nadaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt., separator metali nieżelaznych - min. 1 szt., separator optyczny do wydzielenia z odpadów zmieszanych mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 urządzenie, separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu optopneumatycznym z odpadów zmieszanych - min. 1 urządzenie, separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej trzech jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, tj. PET, PP/PE, folii PE - min. 3 urządzenia, separator optyczny dedykowany do wydzielenia papieru z odpadów - min. 1 urządzenie, separator optyczny dedykowany do wydzielenia frakcji wysokokalorycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego o zdefiniowanych parametrach - min. 1 urządzenie, kabina wstępnej segregacji zastosowana dla strumienia odpadów w układzie przed sitem bębnowym – min. 1 urządzenie, prasa belująca umożliwiająca prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie,</p>
--	--

automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

3) Dwóch zamówień, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego instalacji do sortowania oraz przeprowadzenie modernizacji polegającej na rozbudowie i doposażeniu stacjonarnych instalacji przeznaczonych do sortowania i odzysku odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych m.in. o separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych oraz co najmniej dwa separatory optyczne zastosowane do wydzielenia frakcji materiałowych kierowanych do odzysku.

Zamawiający wymaga, aby co najmniej jedno z zamówień polegających na modernizacji linii technologicznej przedstawianych na potwierdzenie spełniania niniejszego warunku, o wartości min. 10 mln PLN netto polegało na zaprojektowaniu, wykonaniu, dostawie, montażu i uruchomienie kompletnej linii technologicznej sortowania odpadów umożliwiającej przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 150.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, a ponadto zapewniało (po rozbudowie):
a. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,
b. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu, tj. minimum 10 frakcji surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min.

stacja sprężonego powietrza wyposażona w min. dwie sprężarki i osuszacz - min. 1 stacja, automatyczna dwukontenerowa stacja załadunku balastu - min. 1 stacja.

Należy przedstawić dokument potwierdzający należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

3) Dwóch zamówień, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego instalacji do sortowania oraz przeprowadzenie modernizacji polegającej na rozbudowie i doposażeniu stacjonarnych instalacji przeznaczonych do sortowania i odzysku odpadów komunalnych zmieszanych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych m.in. o separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych oraz co najmniej dwa separatory optyczne zastosowane do wydzielenia frakcji materiałowych kierowanych do odzysku.

Zamawiający wymaga, aby co najmniej jedno z zamówień polegających na modernizacji linii technologicznej przedstawianych na potwierdzenie spełniania niniejszego warunku, o wartości min. 10 mln PLN netto polegało na zaprojektowaniu, wykonaniu, dostawie, montażu i uruchomienie kompletnej linii technologicznej sortowania odpadów umożliwiającej przetwarzanie co najmniej 35 Mg/godz. i co najmniej 150.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych, a ponadto zapewniało (po rozbudowie):
a. wydzielanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku na poziomie co najmniej 80 % ich zawartości w strumieniu odpadów komunalnych zmieszanych podawanych na instalację technologiczną,
b. wydzielanie automatyczne, tj. za pomocą separatorów, jednorodnych frakcji surowcowych kierowanych do recyklingu, tj. minimum 10 frakcji

trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,
c. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do recyklingu (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne)
i na której w ramach modernizacji zastosowano co najmniej następujące urządzenia:
separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,
separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia.
Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.
4) Dwóch zamówień, których przedmiotem była produkcja i dostawa podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników rolkowych, taśmowych, sortowniczych, przyspieszających do separatorów optycznych, bunkrowych, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, które w ostatnich trzech latach przed upływem terminu składania ofert zostały zastosowane w funkcjonujących nieprzerwanie od min. 12 miesięcy min. dwóch liniach technologicznych sortowania odpadów o przepustowości min.

surowcowych, w tym co najmniej: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne,
c. kontrolę jakości i doczyszczanie wszystkich frakcji surowcowych wydzielanych automatycznie, tj. za pomocą separatorów, kierowanych do recyklingu (zapewnienie doczyszczania w kabinach sortowniczych manualnych co najmniej takich frakcji surowcowych wydzielonych automatycznie przez separatory, jak: papier, PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, kartoniki po napojach, folia PE, metale żelazne, metale nieżelazne)
i na której w ramach modernizacji zastosowano co najmniej następujące urządzenia:
separator balistyczny zastosowany do rozdzielania mieszaniny tworzyw sztucznych po ich wydzieleniu poprzez separator optyczny z odpadów zmieszanych - min. 2 urządzenia,
separatory optyczne dedykowane do indywidualnego, tj. niezależnego wydzielenia co najmniej sześciu jednorodnych frakcji tworzyw sztucznych, m.in. PET z podziałem na min. trzy kolory, PP/PE, PS, folii PE - min. 3 urządzenia.
Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.
4) Dwóch zamówień, których przedmiotem była produkcja i dostawa podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników rolkowych, taśmowych, sortowniczych, przyspieszających do separatorów optycznych, bunkrowych, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, które w ostatnich trzech latach przed upływem terminu składania ofert zostały zastosowane w funkcjonujących nieprzerwanie od min. 12 miesięcy min. dwóch

<p>20 Mg/godz., a które to linie były wyposażone co najmniej w: sito bębnowe, kabiny sortownicze, pięć separatorów optycznych, separatory metali żelaznych i nieżelaznych, separator balistyczny i automatyczną prasę belującą.</p> <p>Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.</p> <p>5) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej pięciu separatorów optycznych stanowiących wyposażenie jednej linii technologicznej segregacji odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych, gdzie co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych lub komponentów paliwa alternatywnego o przepustowości min. 8 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia papieru przeznaczonego do recyklingu o przepustowości min. 6 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia folii PE przeznaczonej do recyklingu o przepustowości min. 2 Mg/h.</p> <p>Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy separatorów optycznych, włączając tworzenie oprogramowania dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfikacji instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielenia i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80% zakończone uruchomieniem i rozruchem. Doświadczenie winno być potwierdzone przez dostawcę będącego producentem w/w separatorów optycznych lub firmę powiązaną kapitałowo z producentem.</p> <p>Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie</p>	<p>liniach technologicznych sortowania odpadów o przepustowości min. 20 Mg/godz., a które to linie były wyposażone co najmniej w: sito bębnowe, kabiny sortownicze, pięć separatorów optycznych, separatory metali żelaznych i nieżelaznych, separator balistyczny i automatyczną prasę belującą.</p> <p>Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.</p> <p>5) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej pięciu separatorów optycznych stanowiących wyposażenie jednej linii technologicznej segregacji odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych, gdzie co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych lub komponentów paliwa alternatywnego o przepustowości min. 8 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia papieru przeznaczonego do recyklingu o przepustowości min. 6 Mg/h, co najmniej jeden separator optyczny przeznaczony jest do wydzielenia folii PE przeznaczonej do recyklingu o przepustowości min. 2 Mg/h.</p> <p>Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy separatorów optycznych, włączając tworzenie oprogramowania dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfikacji instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielenia i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80% zakończone uruchomieniem i rozruchem. Doświadczenie winno być potwierdzone przez dostawcę będącego producentem w/w separatorów optycznych lub firmę powiązaną kapitałowo z producentem.</p>
---	---

przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

6) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej dwóch sit kaskadowo-wibracyjnych przeznaczonych do przesiewania odpadów komunalnych zmieszanych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości min. 15 Mg/h, zapewniające wydzielenie frakcji organicznej, które zostały wkomponowane w linię technologiczną segregacji odpadów komunalnych.

Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy sita kaskadowo-wibracyjnego oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń zakończone uruchomieniem i odbiorem końcowym.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

B. Wykaże, że dysponuje narzędziami, wyposażeniem zakładu i urządzeniami technicznymi, niezbędnymi do realizacji zamówienia, w tym:

1) Zakład wyspecjalizowany i dostosowany do projektowania i wytwarzania podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, w skład którego wchodzi następujące działy: pracownie inżynierskie projektowe, przygotowania produkcji, obróbki mechanicznej, spawania, przygotowania do malowania i montażu, którego część produkcyjna zlokalizowana jest w hali lub halach o pow. min. 8.000 m².

2) Hala produkcyjna wyposażona w park maszynowy umożliwiający wytwarzanie specjalistycznych urządzeń do przetwarzania odpadów oraz konstrukcji stalowych:
a. maszynę do cięcia tlenowego i plazmowego blachy o wymiarach

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

6) Jednego zamówienia, którego przedmiotem była dostawa co najmniej dwóch sit kaskadowo-wibracyjnych przeznaczonych do przesiewania odpadów komunalnych zmieszanych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości min. 15 Mg/h, zapewniające wydzielenie frakcji organicznej, które zostały wkomponowane w linię technologiczną segregacji odpadów komunalnych.

Poprzez zakończenie realizacji zadania rozumie się dostawę, montaż, dobór i optymalizację parametrów pracy sita kaskadowo-wibracyjnego oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń zakończone uruchomieniem i odbiorem końcowym.

Należy przedstawić dokumenty potwierdzające należyte wykonanie przedmiotu zamówienia w powyżej wyszczególnionym zakresie.

B. Wykaże, że dysponuje narzędziami, wyposażeniem zakładu i urządzeniami technicznymi, niezbędnymi do realizacji zamówienia, w tym:

1) Zakład wyspecjalizowany i dostosowany do projektowania i wytwarzania podstawowego wyposażenia linii technologicznych sortowania odpadów, tj. w szczególności: specjalistycznych przenośników, sit bębnowych, separatorów balistycznych oraz konstrukcji stalowych wsporczych i pomostowych, w skład którego wchodzi następujące działy: pracownie inżynierskie projektowe, przygotowania produkcji, obróbki mechanicznej, spawania, przygotowania do malowania i montażu, którego część produkcyjna zlokalizowana jest w hali lub halach o pow. min. 8.000 m².

2) Hala produkcyjna wyposażona w park maszynowy umożliwiający wytwarzanie specjalistycznych urządzeń do przetwarzania odpadów oraz konstrukcji stalowych:

min. 1500 mm x 3000 mm o grubości do min. 15 mm,

a. maszynę do cięcia tlenowego i plazmowego blachy o wymiarach min. 1500 mm x 3000 mm o grubości do min. 15 mm,

b. wycinarkę laserową do cięcia blachy o wymiarach min. 1500 mm x 3000 mm o grubości do min. 15 mm,

b. wycinarkę laserową do cięcia blachy o wymiarach min. 1500 mm x 3000 mm o grubości do min. 15 mm,

c. nożyce gilotynowe hydrauliczne o długości cięcia blach min. 3000 mm i grubości min. 10 mm,

c. nożyce gilotynowe hydrauliczne o długości cięcia blach min. 3000 mm i grubości min. 10 mm,

d. prasę krawędziową hydrauliczną o długości gięcia blach min. 3000 mm i grubości min. 10 mm,

d. prasę krawędziową hydrauliczną o długości gięcia blach min. 3000 mm i grubości min. 10 mm,

e. urządzenie do zwijania blach o grubości 15 mm,

e. urządzenie do zwijania blach o grubości 15 mm,

f. kabinę do czyszczenia powierzchni przed malowaniem, również elementów o dużych gabarytach (tj. dł. 10 m i szer. 5 m),

f. kabinę do czyszczenia powierzchni przed malowaniem, również elementów o dużych gabarytach (tj. dł. 10 m i szer. 5 m),

g. tokarki o średnicy toczenia min. 300 mm,

g. tokarki o średnicy toczenia min. 300 mm,

h. wyposażenie do wykonania bębnow z okładziną gumową,

h. wyposażenie do wykonania bębnow z okładziną gumową,

i. urządzenia spawalnicze.

i. urządzenia spawalnicze.

C. Wykaże, że dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:

C. Wykaże, że dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:

1) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Technologa Projektanta instalacji do sortownia odpadów, posiadającą:

1) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Technologa Projektanta instalacji do sortownia odpadów, posiadającą:

Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,

Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,

Ogólne doświadczenie zawodowe – co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe w branży gospodarki przetwarzania odpadów, w tym co najmniej 5 letnie doświadczenie przy projektowaniu instalacji technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,

Ogólne doświadczenie zawodowe – co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe w branży gospodarki przetwarzania odpadów, w tym co najmniej 5 letnie doświadczenie przy projektowaniu instalacji technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie w projektowaniu na stanowisku samodzielnym w charakterze technologa sortowni co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych

Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie w projektowaniu na stanowisku samodzielnym w charakterze technologa sortowni co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym

wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne.

2) Osobą przewidziana do pełnienia funkcji Specjalisty ds. rozruchów technologicznych dla sortowni posiadająca:
Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,
Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe, w tym co najmniej 3-letnie doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania linii technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,
Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne;

wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne.

2) Osobą przewidziana do pełnienia funkcji Specjalisty ds. rozruchów technologicznych dla sortowni posiadająca:
Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,
Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10-letnie doświadczenie zawodowe, w tym co najmniej 3-letnie doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania linii technologicznych do sortowania odpadów komunalnych,
Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. doświadczenie przy nadzorowaniu uruchamiania co najmniej jednej instalacji do sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów selektywnie zbieranych pochodzących z gospodarstw domowych o przepustowości nie mniejszej niż 30 Mg/h, która była wyposażona co najmniej w: urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folia PE, opakowania PET / opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych, doczyszczanie w kabinach sortowniczych manualnych frakcji materiałowych automatycznie

3) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Kierownika montażu linii technologicznej sortowni posiadającą:
 Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,
 Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,
 Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. co najmniej 3-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku kierownika montażu linii technologicznych do sortowania w zakładach unieszkodliwiania odpadów komunalnych, w tym kierowanie montażem minimum dwóch linii technologicznych sortowania, w tym co najmniej jednej linii do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości minimum 30 Mg/h, który był wyposażony w co najmniej urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folii PE, opakowania PET /opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych wraz z doczyszczaniem automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne frakcji materiałowych w kabinach sortowniczych manualnych;

4) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Projektanta – konstruktora budowy maszyn i urządzeń, posiadającą następujące doświadczenie i kwalifikacje:
 Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,
 Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,
 Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. udział w wykonaniu co najmniej dwóch dokumentacji projektowych urządzeń w szczególności: przenośników, wydzielonych przez separatory optyczne;

3) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Kierownika montażu linii technologicznej sortowni posiadającą:
 Kwalifikacje: wykształcenie techniczne,
 Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,
 Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. co najmniej 3-letnie doświadczenie w pracy na stanowisku kierownika montażu linii technologicznych do sortowania w zakładach unieszkodliwiania odpadów komunalnych, w tym kierowanie montażem minimum dwóch linii technologicznych sortowania, w tym co najmniej jednej linii do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości minimum 30 Mg/h, który był wyposażony w co najmniej urządzenie do rozrywania worków, sito bębnowe do kwalifikacji odpadów, w tym wydzielenia frakcji biodegradowalnej, układ separatorów optycznych wykorzystanych do wysortowania co najmniej takich frakcji materiałowych jak: papier, mieszanina tworzyw sztucznych, folii PE, opakowania PET /opakowania PP/PE oraz frakcja energetyczna, separator balistyczny rozdzielający tworzywa sztuczne wydzielone przez separator optyczny tworzyw, separatorów metali żelaznych i nieżelaznych wraz z doczyszczaniem automatycznie wydzielonych przez separatory optyczne frakcji materiałowych w kabinach sortowniczych manualnych;

4) Osobą przewidzianą do pełnienia funkcji Projektanta – konstruktora budowy maszyn i urządzeń, posiadającą następujące doświadczenie i kwalifikacje:
 Kwalifikacje: wykształcenie wyższe techniczne,
 Ogólne doświadczenie zawodowe: co najmniej 10 lat doświadczenia zawodowego,
 Szczególne doświadczenie zawodowe, tj. udział w wykonaniu co najmniej dwóch dokumentacji

