

## **Wytyczne do wykonania adaptacji boksów magazynowych na potrzeby stacji kompresorów**

***stanowiące wyciąg z opracowania ogólnego:***

**„Wstępne wytyczne budowlane dotyczące zaprojektowania i wykonania hali sortowni dla celów umożliwienia rozpoczęcia i prowadzenia dostaw i montażu wyposażenia technologicznego przez dostawcę technologii”**

### **1.Wymiary stacji (zgodnie z załączonym rysunkiem)**

W większym boksie zostaną zamontowane sprężarki, czerpnia powietrza, separator oleju oraz szafa zasilająca, w drugim osuszacz oraz filtry sieciowe i zbiornik sprężonego powietrza. Wysokość pomieszczenia ok.4,0m w świetle. Drzwi do obydwu boksów 3,0m x 3,0m izolowane termicznie. Ściany zewnętrzne (w tym ściana pomiędzy boksami i halą) i strop boksów izolowane (min.100mm styropian lub równoważne). Ściany wewnętrzne pomieszczeń – kolor biały.

### **2.Wyposażenie**

Czerpnia – należy wykonać otwór na całej długości boksu o wysokości min.1,25-1,30m. Dostawa i montaż czepni – zakres Sutco-Polska. W stropie nad pomieszczeniami boksów oraz w dachu i w ścianie hali należy wykonać otwory przejściowe dla kanałów wentylacyjnych zgodnie z wytycznymi na rysunku (wstępne rozmieszczenie). Dostawa i montaż kanałów – zakres Sutco-Polska. Boksy należy wyposażyć w instalację grzewczą (np. grzejniki elektryczne lub nagrzewnice z termostatem) umożliwiającą utrzymanie temperatury wewnątrz min.+6°C podczas postoju sprężarek. Podczas pracy sprężarki dzięki automatyce wentylacyjnej same wyregulują temperaturę w pomieszczeniu.

### **3.Wytyczne elektryczne**

Każdy boks należy wyposażyć w gniazda elektryczne serwisowe – (min. 2-3 gniazda 230V + 1 gniazdo 3-fazowe) / 1 pomieszczenie. Należy wykonać oświetlenie podstawowe pomieszczeń o natężeniu zgodnie z obowiązującymi przepisami, nie mniej niż 300lux (zalecane 500lux) oraz oświetlenie awaryjne z podtrzymaniem. Rozmieszczenia opraw oświetleniowych należy skonsultować z dostawcą technologii na etapie wykonywania projektu wykonawczego. Należy doprowadzić zasilanie wraz podłączeniem kabli do szafy zasilającej sprężarki – dostawa i montaż szafy zakres Sutco-Polska. Sprężarki starują w rozruchu gwiazda-trójkąt sekwencyjnie w zależności od chwilowego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Moc stacji – 5 x 110 kW (sprężarki, zabezpieczenie w szafie sprężarek 5x250A) + ok.20kW (pozostałe urządzenia). Pobór mocy z sieci jednej sprężarki pracującej pod pełnym obciążeniem 139 kW.

#### **4.Inne**

Należy wykonać otwory przejściowe w ścianie pomiędzy boksami (szczegółowa lokalizacja na etapie projektu wykonawczego):

- przejście na rurę DN100 (sprężone powietrze) + przejście na rurę DN110 w ścianie hali;
- przejście 2 x DN25 (spust kondensatu);
- przejście DN40 (kable zasilające układ uzdatniania)