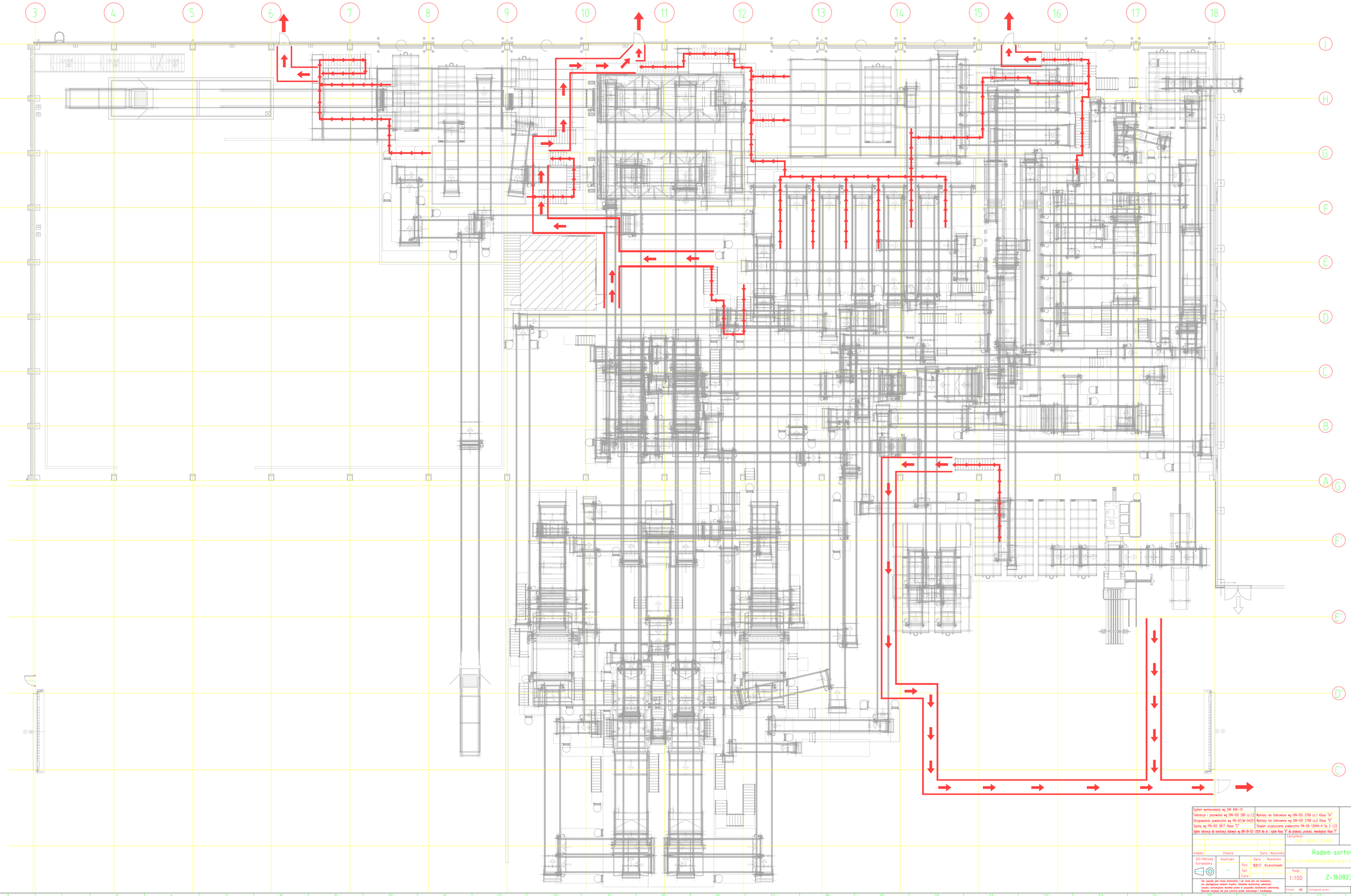

System wymiarowania wg DIN 406-10
Tolerancje i pasowania wg DIN-ISO 286 cz.2.2
Chropowatość powierzchni wg PN-87/M-04251
Spawy wg PN-ISO 5817 Klasa "C"
Ogólne tolerancje dla konstrukcji stalowych wg DIN-EN-ISO 13920 dla dł. i kątów klasa "B" dla płaskości, prostości, równoległości klasa "C"

Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.1 Klasa "m"
Wymiary nie tolerowane wg DIN-ISO 2768 cz.2 Klasa "K"
Stopień oczyszczenia powierzchni PN-EN 12944-4 Sa 2 1/2

Sulco POLSKA
LM GROUP
Certyfikat ISO 9001:2000

Radom sortownia

Rzut linii technologicznej wraz z drogą ewakuacyjną

Indeks	Zmiana	Data	Nazwisko
ISO-Metoda Europejska	Kontrakt: –	Data: 18.09.17	Rys.: Sprr.: Zatw.: Bilamarowski

Ten rysunek jest naszą własnością i nie może być bez naszej, pisemnej zgody kopiowany ani udostępniany osobom trzecim. Zdawanie technicznej zawartości rysunku zastrzegamy wyraźnie przez w przypadku dzielenia patentowej. Rysunek podlega ale jest ochronę prawa autorskiego i handlowego.

Podz. 1:100
Z-160823-0
Arkusz 1(1)
Format: A0 Zastępuje przez: Zastąpiony dla: