

Wytyczne elektryczne

stanowiące wyciąg z opracowania ogólnego:

„Wstępne wytyczne budowlane dotyczące zaprojektowania i wykonania hali sortowni dla celów umożliwienia rozpoczęcia i prowadzenia dostaw i montażu wyposażenia technologicznego przez dostawcę technologii”

Wszystkie n/w prace dla obiektu sortowni należy zaprojektować i wykonać z uwzględnieniem wytycznych budowlanych przekazanych przez dostawcę technologii – Sutco-Polska w **postaci rysunkowej oraz opisowej**. Wytyczne budowlane opracowane stanowią integralną część projektu technologicznego sortowni, jak również oferty wykonawcy. Wykonanie prac budowlanych w obszarze hali sortowni należy ponadto realizować zgodnie ze szczegółowymi wykonawczymi ustaleniami na etapie realizacji prac po akceptacji projektu technologicznego i finalnym dopasowaniu wskazanych wytycznych budowlanych.

Rozpoczęcie montażu linii technologicznej nastąpi po wykonaniu hali sortowni zgodnie z przedstawionymi wytycznymi budowlanymi. W tym celu należy odpowiednio dostosować istniejącą halę sortowni oraz rozbudować halę (wykonanie nowej hali) o nowy obszar przeznaczony dla celów technologicznych sortowania odpadów:

- doprowadzenie kabli elektrycznych oraz zapewnienie wystarczającej energii, tj. wykonanie instalacji zasilającej główne szafy technologiczne wraz podłączeniem i opomiarowaniem kabli zasilających według wytycznych Sutco-Polska, tj. dla wykonania zasilania szaf technologicznych:
 - a. szafa technologiczna RT1 (szafa istniejąca – zmiana położenia)
 - b. szafa technologiczna RT2 (szafa istniejąca – zmiana położenia)
 - c. szafa technologiczna RT3
 - d. szafa technologiczna RT4
 - e. szafa technologiczna RT5
 - f. szafa technologiczna RT6
 - g. szafa technologiczna ST1
 - h. szafa technologiczna ST2
 - i. szafa technologiczna ST3
 - j. szafa technologiczna ST4
 - k. szafa technologiczna ST5

Szafy technologiczne RT3-RT6 stanowią szafy: prasy belującej, rozrywarki, stacji sprężonego powietrza, centrali wentylacyjnej.

Uwaga: dokładne położenie szaf technologicznych oraz punktów uziomu zostanie potwierdzone na etapie zaakceptowanego projektu technologicznego.

- wykonanie uziomów dla instalacji technologicznych według wytycznych Sutco-Polska,

- wykonanie niezbędnej instalacji elektrycznej obiektowej hali oraz oświetleniowej wymaganej do prowadzenia prac montażowych linii technologicznej oraz oświetlenia ewakuacyjnego – po uzgodnieniu z Zamawiającym i dostawcą technologii na etapie realizacji,
- należy zaprojektować i wykonać oświetlenie hali sortowni (zarówno w hali istniejącej jak i w nowej) w tym awaryjne oraz ewakuacyjne technologii z uwzględnieniem zamaszynowania hali sortowni zarówno w istniejącej jak i nowej hali. Ze względu na złożoność linii technologicznej (urządzenia i pomosty obsługowe są zaprojektowane na kilku poziomach na wysokości od 0,00m do ok. +11,80m) oprócz oświetlenia ogólnego hali należy przewidzieć oświetlenie uzupełniające, które będzie instalowane po montażu linii technologicznej w celu zapewnienia wymaganego natężenia i równomierności oświetlenia dojsć do punktów obsługowych, dojsć do miejsc pracy i ewakuacyjnych,
- wykonanie wewnętrznej kompletnej instalacji elektrycznej hali oraz oświetleniowej z uwzględnieniem zamaszynowania hali sortowni,
- zapewnienie zasilania docelowego we wszystkich szafach dla urządzeń technologicznych nie później niż na 120 dni przed zakończeniem montażu technologii w celu przeprowadzenia rozruchów technologicznych,

Ponadto należy wykonać:

Wykonanie oświetlenia podstawowego, awaryjnego, ewakuacyjnego zarówno w hali istniejącej (uzupełnienie) jak i w nowej hali - poza kabinami sortowniczymi.

Wykonanie instalacji elektrycznych – ogólnobudowlanych,

Wykonanie zasilania energetycznego dla n/w urządzeń technologicznych:

- szaf technologicznych: RT1-RT6 oraz ST1-ST5,
- prasy,
- rozrywarki worków,
- stacji kompresorów,
- centrali wentylacyjnej,

Wykonanie zasilania gwarantowanego do nowoprojektowanych stacji komputerowych (serwer, klient, TOMRA-stacja komputerowa) i doprowadzenie punktu dostępowego do sieci Ethernet w sterowni.

Wykonanie układu kompensacji mocy biernej (jeśli konieczne).

Załączniki stanowiące integralną część niniejszego opisu:

- pliki rysunkowe wytycznych budowlanych: rys. Z-160820-0a, Z-160821-0a, Z-160822-0, Z-160823-0, Z-160824-0, Z-160825-0,
- wstępny bilans mocy zapotrzebowanej dla sortowni,
- wytyczne do wykonania zasilania urządzeń technologicznych,
- struktura zasilania urządzeń technologicznych.