**Znak 8/2018 Radom, dnia 21.03.2018r.**

**PPUH „RADKOM” Sp. z o. o.**

**Tablica ogłoszeń**

**Strona internetowa**

**Wszyscy wykonawcy**

**WYJAŚNIENIE TRESCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH**

**WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**Dotyczy: postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w przetargu nieograniczonym o wartości nieprzekraczającej wyrażoną w zł równowartość kwoty 5 548 000 euro pn. „Zaprojektowanie i montaż linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF wraz z budową hali na terenie funkcjonującego ZUOK Radom”, znak sprawy 8/2018.**

W związku z poniższymi pytaniami otrzymanymi w dniu 16.03.2018 r. oraz 19.03.2018r. dotyczącym treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 - Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U z 2017 r. poz. 1579 z późn. zm.) PPUH „RADKOM” Sp. z o. o. udziela poniższych wyjaśnień:

**Pytanie nr 1**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na wydłużenie składania ofert do 10 kwietnia 2018r.? Prośbę swą motywujemy faktem przygotowania tłumaczeń na język polski dokumentów niezbędnych do złożenia oferty w ramach wyżej wymienionego postępowania.

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę za zmianę terminu składania ofert do dnia 05.04.2018r.

Dokonuje się w tym zakresie modyfikacji treści SIWZ oraz ogłoszenia o zamówieniu.

**Pytanie nr 2**

Zwracamy się z prośbą o potwierdzenie, że trasa zasilania powinna być taka jak to Zamawiający wskazał w załączniku do SIWZ „Plan Zasilania”.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż planuje zasilić szafy sterownicze z istniejącej stacji transformatorowej wskazanej w załączniku do SIWZ - PFU – mapa poglądowa ZUOK jako obiekt nr 16 – stacja transformatorowa i rozdzielnia główna. Dobór trasy zasilającej ze stacji transformatorowej do nowej projektowanej hali znajdującej się miedzy budynkiem administracyjno-socjalnym (obiekt nr 4),   
a zapleczem techniczno-warsztatowym (obiekt nr 13) leży po stronie Wykonawcy.

**Pytanie nr 3**

Prosimy o wydłużenie terminu składania ofert do 07.04.2018r.

**Odpowiedź:**

Zamawiający wyraża zgodę za zmianę terminu składania ofert do dnia 05.04.2018r.

Dokonuje się w tym zakresie modyfikacji treści SIWZ oraz ogłoszenia o zamówieniu.

**Pytanie nr 4**

Prosimy o informację o rodzaju materiału obudowy ścian hali powyżej ściany oporowej. Na stronie 5 PFU zapisano, ze „poszycie ścian” z płyty warstwowej z rdzeniem wełny mineralnej”, a na stronie 7 zaś „elewacja ścian hali z blachy trapezowej (…)”.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż obudowa ścian powyżej ściany oporowej winna być wykonana z blachy trapezowej powlekanej o niskim profilu.

**Pytanie nr 5**

Na stronie 5 PFU zapisano, że „miejsca posadowienia marek pod montaż słupów stalowych należy wzmocnić dodatkowy zbrojeniem w ścianie celem przeniesienia obciążeń od stropu.” Prosimy   
o informację, o jakim stropie Zamawiający ma na myśli w przywołanym powyżej zdaniu.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż w tym zapisie PFU ma na myśli przeniesienie obciążeń pochodzących od stalowej konstrukcji dachu.

**Pytanie nr 6**

W załączniku nr 10 Formularz Oferty Technicznej, Wymagane Formularze Maszyn i Urządzeń, Rozdrabniacz jednowałowy w pkt. 12 Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (zwana dalej SIWZ) Zamawiający wymaga mi.in. cytat: „rotor pokryty płytami ze stali odpornej na ścieranie   
o grubości”.

Jednocześnie w pkt. 7.3 treści Programu Funkcjonalno-Użytkowego, Zamawiający nie wymaga aby rotor był pokryty płytami ze stali odpornej na ścieranie.

Mając powyższe na uwadze, stwierdzamy, iż pojawia się niejasność czy Zamawiający wymaga rotora pokrytego płytami ze stali odpornej na ścieranie czy dopuszcza także inne rozwiązania.

Dlatego też prosimy o doprecyzowanie treści SIWZ.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapis punktu 7.3 PFU, oraz dopuszcza inne rozwiązania.

**Pytanie nr 7**

Czy materiał wsadowy przeznaczony do procesu rozdrabniania w postaci frakcji wysokokalorycznych tworzyw wydzielonych w ramach odrębnych procesów sortowania z odpadów komunalnych bądź zbieranych selektywnie będzie pozbawiony elementów zakłóceniowych takich jak metale i kamienie? Ma to istotny wpływ na pracę rozdrabniacza i jakość wytwarzanego paliwa.

**Odpowiedź:**

Materiał wsadowy przygotowywany będzie na linii segregacji wyposażonej w szereg separatorów balistycznych, powietrznych, magnetycznych oraz optoelektronicznych tym samym wsad powinien być wolny od odpadów zakłóceniowych. Nie można w 100% wykluczyć, że sporadycznie do rozdrabniacza dostanie się materiał o dużej twardości. Maszyna winna być wyposażona w systemy niwelujące większe uszkodzenia rozdrabniacza.

**Pytanie nr 8**

Czy zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania separatora metali przed rozdrabniaczem końcowym zamiast za w celu wyseparowania elementów metalowych, które mogą wpływać negatywnie na zużycie narzędzi eksploatacyjnych rozdrabniacza?

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza taka możliwość.

**Pytanie nr 9**

Czy Zamawiający dopuszcza poziom hałasu rozdrabniacza wynoszący poniżej 86 dB mierzony   
z odległości 1,5m od rozdrabniacza?

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie dopuszcza takiego poziomu hałasu.

**Pytanie nr 10**

Sposób podawania odpadów gabarytowych do rozdrabniacza poprzez systemem przenośników ze względu na ich duży rozmiar wymaga ich wstępnego rozdrobnienia. Czy w związku z tym ewentualne odpady gabarytowe będą wstępnie rozdrobnione lub uśrednione do rozmiaru frakcji poniżej 350mm?

Bezpośrednie podawanie odpadów nie jest możliwe ze względu na dość duże obroty rozdrabniacza.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy PFU 7.1 Wymagania ogólne

***Uwaga: należy dodatkowo przewidzieć osobny wariant pracy linii technologicznej, w którym rozdrabniane będą odpady wielkogabarytowe podawane bezpośrednio do rozdrabniacza. Odpady gabarytowe będą wstępnie przygotowane poprzez demontaż grubych elementów metalowych****.*

**Pytanie nr 11**

Czy Zamawiający dopuszcza wykonanie stacji nadawczej w postaci zagłębionego przenośnika kanałowego w posadzce? Dzięki temu rozwiązaniu odpady mogą być szybciej kierowane do linię rozdrabniającą.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapis  PFU 7.2 Wymagania procesowe.

*Odpady frakcji wysokokalorycznej będą przywożone do hali produkcji paliwa RDF i rozładowywane w obszarze przyjęcia. Stąd, za pomocą ładowarki kołowej, frakcja wysokokaloryczna zostanie skierowana do wyniesionej stacji nadawczej, której krawędź załadowcza nie będzie położona wyżej niż 3 m od poziomu posadzki.*

*Po podaniu na linię technologiczną strumień wysokokalorycznych odpadów tworzywowych będzie kierowany do rozdrabniacza jednowałowego. Zamawiający dopuszcza wariant, jeżeli będzie to możliwe i nie wpłynie na wydajność linii bezpośrednie podawanie odpadów do rozdrabniacza.*

**Pytanie nr 12**

W podpunkcie 7.6 PFU – PRZENOŚNIK ŁAŃCUCHOWO POZIOMO-WZNOSZĄCY str. 26 widnieje zapis który określa typ przenośnika (taśmowo łańcuchowy) służącego do transportu materiału z pod rozdrabniacza jednowałowego. Czy Zamawiający dopuszcza się zastosowanie przenośnika krążnikowo-taśmowego przegiętego? Proponowany przenośnik cechuje się nowocześniejszą konstrukcją, większą wydajnością, większą bezawaryjnością oraz niższym zużyciem prądu.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje wymagania SIWZ.

**Pytanie nr 13**

Czy w zakres do niniejszego zadania wchodzi dostawa separatora powietrznego o którym jest mowa wyłącznie w „Formularzu serwisu linii technologicznej” – SIWZ str. 45.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że do przedmiotu zamówienia nie wchodzi dostawa separatora powietrznego. Zamawiający dokonuje modyfikacji w „Formularzu serwisu linii technologicznej” – SIWZ str. 44.

**Pytanie nr 14**

Zgodnie z wymaganiami dla Projektanta – konstruktora, prosimy o potwierdzenie, że zapis dotyczący szczegółowego doświadczenia zawodowego tj. ”dwóch dokumentacji projektowych konstrukcji stalowych” – należy odnieść do konstrukcji stalowych w której zlokalizowane są instalacje określone w pkt. IX.1.c.ii. Interpretacja taka pozostaje w ścisłym związku z zakresem przedmiotu zamówienia.

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

**Pytanie nr 15**

Prosimy o wyjaśnienie jakie kryteria należy przyjąć jako obowiązujące Wykonawców ubiegających się o przedmiotowe zadanie, a na podstawie których Zamawiający będzie dokonywał oceny złożonych ofert spełniających wymagania niniejszego zadania, dotyczących posiadanych zdolności technicznych oraz zawodowych zważywszy na rozbieżności pomiędzy treścią zamieszczoną w ogłoszeniu nr 530534-N-2018 z dnia 2018-03-13 r. a treścią SIWZ.

Mianowicie w treści ogłoszenia pkt. III. 1.3. ii Wykonawca musi posiadać zdolność techniczną oraz zawodową wykazując spełnienie warunku cyt. „w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, wykonał: 1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów (…)”. Natomiast w treści SIWZ w pkt. IX. 1 c, ii przedmiotowy wymóg określony jest jako cyt. „w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, wykonał 1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów (…)”.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że należy przyjąć jako obowiązujące zapisy w SIWZ w pkt. IX. 1 c, ii przedmiotowy wymóg określony jest jako cyt. „w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, wykonał 1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów (…)”.

Zamawiający dokonuje w tym zakresie modyfikacji ogłoszenia.

**Pytanie nr 16**

Czy zamawiający uzna za spełnienie warunki posiadania zdolności technicznej lub zawodowej opisanej w pkt. IX. 1. C. i. – SIWZ jeżeli wykonawca wykaże, ze w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, wykonał należycie projekt wykonawczy oraz przebudowę i remont (rozbiórka poszycia i posadzki, piaskowanie i malowanie konstrukcji stalowej, wykonanie ścian żelbetowych, montaż poszycia ścian i dachu, podkonstrukcji stalowej drzwi, bram i innych elementów elewacji ) istniejącej hali kompostowni i hali przyjęć odpadów o konstrukcji żelbetowo-stalowej o powierzchni 2 847 m2 i wysokości 11,97m?

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SIWZ.

**Pytanie nr 17**

Czy zamawiający uzna za spełnienie warunku posiadania zdolności technicznej lub zawodowej opisanej w pkt. IX. 1.c.ii. 1) – SIWZ jeżeli wykonawca wykaże, ze w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert zrealizował należycie zamówienie polegające na wykonaniu Projektu Wykonawczego, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów?

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje wymagania określone w SIWZ.

**MODYFIKACJA SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Działając zgodnie z art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r, poz. 1579 z późn. zm.) Zarząd Przedsiębiorstwa Produkcyjno Usługowo Handlowego „RADKOM” Sp. z o. o. dokonuje modyfikacji Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia sporządzonej w przedmiotowym przetargu.

Dokonuje się zmiany zapisów:

**I. W pkt. 13,1,b) SIWZ jest:**

termin składania ofert : do dnia 28.03.2018r. do godz. 10:15.

**powinno być:**

termin składania ofert : **do dnia 05.04.2018r. do godz. 10:15.**

**W pkt. 13.2.b) SIWZ jest :**

termin otwarcia ofert : do dnia 28.03.2018r. do godz. 10:30.

**powinno być:**

termin otwarcia ofert : **do dnia 05.04.2018r. do godz. 10:30.**

**II. W pkt. III. 1.3. ii ogłoszenia o zamówieniu nr 530534-N-2018 z dnia 2018-03-13 r.**

**Jest: „w okresie ostatnich pięciu lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, wykonał: 1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów (…)”.**

**Powinno być:**

**„w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie, wykonał 1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów (…)”.**

**III. Formularz serwisu linii technologicznej**

**WYKONAWCA / OFERENT / LIDER KONSORCJUM / CZŁONEK KONSORCJUM**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nazwa:*** |  |
| ***Adres:*** |  |

**Ja (my) niżej podpisany(i) oświadczam(y), że:**

**OŚWIADCZAM(Y), ŻE:**

Oferowana przez nas linia technologiczna produkcji paliwa RDF z odpadów objęta jest gwarancją jakości wg warunków określonych w umowie.

Ponadto wskazujemy adresy autoryzowanego serwisu producenta linii technologicznej produkcji paliwa RDF, a także kluczowego wyposażenia technologicznego, to jest: rozdrabniacza jednowałowego, separatora metali żelaznych, systemu przenośników (adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr poz. | Określenie | Adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 |
| 1. | Rozdrabniacz jednowałowy |  |
| 2. | Separator metali żelaznych |  |
| 3. | System przenośników |  |

W pozostałym zapisie Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia pozostaje niezmieniona.

**Kierownik Zamawiającego**

**Waldemar Kordziński – Prezes Zarządu**

**Zbigniew Banaszkiewicz – Wiceprezes Zarządu**