**Znak sprawy: 14/2018 Radom, dnia 20.06.2018 r.**

**PPUH „RADKOM” Sp. z o. o.**

**Tablica ogłoszeń**

**Strona internetowa**

**Wszyscy wykonawcy**

**WYJAŚNIENIE I MODYFIKACJA TRESCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH**

**WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**Dotyczy: postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w przetargu nieograniczonym o wartości przekraczającej wyrażoną w zł równowartość kwoty 221 000 euro pn. „Zaprojektowanie i montaż linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF w nowo budowanej hali na terenie ZUOK Radom”, znak sprawy 14/2018.**

W związku z poniższymi pytaniami otrzymanym w dniu 13.06.2018r. oraz 14.06.2018r. dotyczącymi treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia Zamawiający na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 - Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U z 2017r. poz. 1579 z późn. zm.) Zarząd PPUH „RADKOM” Sp. z o. o. udziela poniższych wyjaśnień:

**Pytanie nr 1**

Czy Zamawiający uzna za spełniony warunek dotyczący zdolności technicznej, jeżeli wykonawca wykaże, że:

Wykonał w okresie ostatnich trzech lat przez upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:

a. zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów

oraz

b. wykonał zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów funkcjonującej **min. 6 miesięcy**
i wyposażonej w rozdrabniacz końcowy przeznaczony do rozdrabniania frakcji wysokokalorycznej.

**Odpowiedź:**

Zamawiający uzna zaproponowany warunek w związku z tym dokonuje modyfikacji treści SIWZ, oraz ogłoszenia.

Lub **Pytanie nr 2**

Czy Zamawiający uzna za spełniony warunek dotyczący zdolności technicznej. Jeżeli wykonawca wykaże, że:

Wykonał w okresie ostatnich **pięciu** lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:

a. zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów

oraz

b. wykonał zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej min. 12 miesięcy
i wyposażonej w rozdrabniacz końcowy przeznaczony do rozdrabniania frakcji wysokokalorycznej.

Prośbę uzasadniamy faktem, że posiadamy referencje z dużych zakładów przetwarzania odpadów, ale są one starsze niż 3 lata lub tak jak w przypadku wymogu funkcjonowania instalacji od 12 miesięcy, nasza instalacja referencyjna jest w użytkowaniu od 6 miesięcy. W związku z powyższym zwracamy się z prośbą o pozytywna odpowiedź na jedno z powyższych pytań, co pozwoli nam złożyć ofertę.

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie wyraża zgodny na zaproponowaną w pytaniu zmianę warunku dot. zdolności technicznej. Zamawiający dokonuje modyfikacji warunku -odpowiedz do pytania 1.

**Pytanie nr 3**

W związku z różnicami parametrów opisanych w formularzu parametrów technicznych oraz w opisie przedmiotu zamówienia, zwracamy się z prośbą o doprecyzowanie, według którego dokumentu Wykonawca ma przygotować ofertę w niniejszym postępowaniu przetargowym?

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż ofertę należy przygotować w oparciu o OPZ.

**Pytanie nr 4**

Prosimy o jednoznaczną informację czy separator powietrzny wchodzi w zakres dostawy
i wyposażenia linii do rozdrabniania? Zapis pkt A.8) załącznika nr 8 oferta techniczna może wskazywać, że do zakresu zamówienia może należeć dostawa separatora powietrznego.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż do przedmiotu zamówienia nie wchodzi dostawa separatora powietrznego.

Jednocześnie Zamawiający dokonuje modyfikacji treści Formularza Oferty Technicznej
w powyższym zakresie-załącznik nr 8 do IDW.

**Pytanie nr 5**

Prosimy o wyjaśnienie, czy w przypadku rezygnacji z separatora powietrznego (zabezpieczającego) Zamawiający wymaga dostawy rozdrabniacza wolnoobrotowego dla zapewnienia realizacji wskazanych w PFU celów i funkcji linii do rozdrabniania odpadów?

**Odpowiedź:**

Zamawiający wymaga dostawy rozdrabniacza jednowałowego spełniającego wymagania zawarte
w OPZ pkt.5.3.

**Pytanie nr 6**

Prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający dopuszcza poprzeczną lokalizację separatora metali żelaznych nad przenośnikiem.

**Odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza poprzeczną lokalizację separatora metali żelaznych nad przenośnikiem.

**Pytanie nr 7**

Czy wykonawca prawidłowo rozumie, że zastosowanie przenośnika łańcuchowego poziomo-wznoszącego jest wymagane dla odbioru frakcji rozdrobnionej spod rozdrabniacza jako rozwiązanie?

**Odpowiedź:**

Tak.

**Pytanie nr 8**

W pkt 5.2 na str. 6 OPZ Zamawiający wymaga, aby frakcja wysokokaloryczna była w pierwszej kolejności kierowana do wyniesionej stacji nadawczej. Natomiast na str. 7 Zamawiający dopuszcza wariant bezpośredniego podawania odpadów do rozdrabniacza. Z kolei w uwadze pod tabelą pkt 5.1 na str. 6 OPZ Zamawiający wymaga zapewnienia osobnego wariantu pracy,, w którym odpady wielkogabarytowe będą podawane bezpośrednio do rozdrabniacza. W związku z powyższym prosimy o wyjaśnienie:

a) Czy Zamawiający podtrzymuje wymóg zastosowania wyniesionej nadawy, z której odpady wysokokaloryczne pochodzące z sortowni zostaną skierowane do rozdrabniacza?

b) Czy Zamawiający dopuszcza rezygnację z wyniesionej nadawy i dopuszcza podawanie odpadów jedynie bezpośrednio do rozdrabniacza?

**Odpowiedź:**

Zamawiający podtrzymuje zapis z OPZ pkt 5.2 „Zamawiający dopuszcza wariant, jeżeli będzie to możliwe i nie wpłynie na wydajność linii, bezpośrednie podawanie odpadów do rozdrabniacza oraz usytuowanie separatora przed rozdrabniaczem”

**Pytanie nr 9**

We wzorze umowy w par. 2 ust. 2 Zamawiający określił, że „Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za teren z chwilą przejęcia hali”. Prosimy o doprecyzowanie zapisu, gdyż określenie „teren” jest zbyt szerokie i może oznaczać cały teren funkcjonującego zakładu Zamawiającego, łącznie z istniejącymi na nim instalacjami i infrastrukturą Zamawiającego, a za ten teren Wykonawca nie może być odpowiedzialny. Z informacji zawartych w dokumentacji przetargowej wynika, że Zamawiający na swoim terenie prowadził będzie normalna eksploatację istniejącego zakładu, a Wykonawca ma wykonać swoje prace tylko na wyodrębnionej części terenu Zamawiającego, tj. w nowo wybudowanej hali. W związku z powyższym prosimy o doprecyzowanie par. 2 ust. 2 w następujący sposób:

„Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za teren nowo budowanej hali z chwilą przejęcia hali”

**Odpowiedź:**

Zamawiający doprecyzowuje zapis §2 ust.2 i dokonuje modyfikacji wzoru umowy.

**Pytanie nr 10**

W IDW pkt. 4 ppkt. 4.2 Zamawiający określa termin wykonania przedmiotu postępowania „do 4 miesięcy od daty przekazania przez Zamawiającego frontu robót towarzyszących wykonanych zgodnie z wytycznymi Wykonawcy”. Prosimy o informację, w jakim terminie Zamawiający przewiduje wykonanie frontu robót towarzyszących dla Wykonawcy.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, iż wykonanie frontu robót towarzyszących wynikało będzie z przebiegu procedury przetargowej na budowę hali.

**Pytanie nr 11**

Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający zamierza umiejscowić szafę sterowniczą oraz falownik rozdrabniacza w osobnym pomieszczeniu/kontenerze.

W tym miejscu pragniemy zauważyć, iż nasze wieloletnie doświadczenie w produkcji rozdrabniaczy pokazuje, iż umiejscowienie w/w elementów w miejscu o zmniejszonym zapyleniu oraz zapewnionej wentylacji znacznie wydłuża czas eksploatacji urządzeń.

Mając powyższe na uwadze prosimy o doprecyzowanie treści SIWZ.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że należy przewidzieć umiejscowienie szafy sterowniczej oraz falownik rozdrabniacza w pomieszczeniu zamkniętym na terenie hali.

**Pytanie nr 12**

W załączniku nr 8 Formularz Oferty Technicznej, Wymagane Formularze Maszyn i Urządzeń, Rozdrabniacz jednowałowy w pkt 12 Instrukcji Dla Wykonawców (zwanej dalej IDW) Zamawiający wymaga m.in., cytat: „rotor pokryty płytami ze stali odpornej na ścieranie o grubości”.

Jednocześnie w pkt 5.3. treści Opisu Przedmiotu Zamówienia, Zamawiający nie wymaga aby rotor był pokryty płytami ze stali odpornej na ścieranie.

Mając powyższe na uwadze stwierdzamy, iż pojawia się niejasność czy Zamawiający wymaga rotora pokrytego płytami ze stali odpornej na ścieranie czy dopuszcza także inne rozwiązania.

Dlatego też, prosimy o doprecyzowanie treści UDW.

**Odpowiedź:**

Zamawiający informuje, że zapisy w OPZ pkt 5.3 są zapisami wiążącymi.

**Pytanie nr 13**

W pkt. 7 treści Opisu Przedmiotu Zamówienia Zamawiający wymaga m.in., cytat: „W ramach niniejszego zamówienia Wykonawca zaprojektuje i wykona system gaszenia iskier na przenośnikach
i urządzeniach w części produkcyjnej z odpowiednim zabezpieczeniem przeciw zamarzaniu”.

W tym miejscu pragniemy zauważyć, iż wykorzystując nasze wieloletnie doświadczenie w montażu linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF stosujemy system gaszenia iskier na rozdrabniaczu oraz na przenośniku odbierającym rozdrobniony materiał bezpośrednio z rozdrabniacza.

Mając powyższe na uwadze prosimy o doprecyzowanie czy zastosowanie w/w systemu gaszenia iskier w opisanym zakresie spełnia wymagania Zamawiającego.

**Odpowiedź:**

Opisane i zaproponowane w pytaniu rozwiązanie dotyczące systemu gaszenia iskier spełnia wymagania Zamawiającego.

**Pytanie nr 14**

Wysokość usypu rozdrobnionej frakcji wysokokalorycznej przełoży się na jakość obsługi magazynu: niższy poziom rozsypu zmniejszy pojemność magazynu( na wysokość) i spowoduje większą uciążliwość obsługi i konieczność ciągłego opróżniania magazynu za pomocą ładowarki. Wysokość usypu zapewniająca normalną eksploatacje powinna być na poziomie min. 5,5m (tj. wysokość od poziomu posadzki do systemu przenośników usypujących pryzmy). Naturalnie- brak określenia przez Zamawiającego minimalnej wysokości usypu rozdrobnionego paliwa spowoduje, że każdy
z wykonawców, dążąc do obniżenia ceny, która jest głównym kryterium oceny ofert, będzie dążył do minimalnej wysokości rozsypu-**kosztem jakości obsługi i funkcjonalności linii RDF.** Dlatego prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający w celu zapewnienia optymalnej pojemności magazynu rozdrobnionej frakcji wysokokalorycznej wymaga minimalnej wysokości usypu tej frakcji na poziomie min. 5,5 m.

**Odpowiedź:**

Zmawiający w celu zapewnienia optymalnej pojemności magazynu rozdrobnionej frakcji wysokokalorycznej wymaga minimalnej wysokości usypu tej frakcji na poziomie min. 5,5m.

**MODYFIKACJA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Kierownik Zamawiającego na podstawie z art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2017 r, poz. 1579 z późn. zm.) dokonuje modyfikacji treści SIWZ:

**I. W pkt. 13.1.b) IDW – I części SIWZ jest:**

termin składania ofert : do dnia 04.07.2018r. do godz. 10:15.

**powinno być:**

termin składania ofert : do dnia 16.07.2018r. do godz. 10:15.

**W pkt. 13.2.b) IDW – I części SIWZ jest :**

termin otwarcia ofert : do dnia 04.07.2018r do godz. 10:30.

**powinno być:**

termin otwarcia ofert : do dnia 16.07.2018r. do godz. 10:30.

**II. W pkt. 5.3.3 – IDW - I części SIWZ**

**jest:**

Wykonawca spełni warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej, o którym mowa w pkt 5.2.1. lit. c) SIWZ, jeżeli wykaże, że:

a) wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:

1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów

oraz

2) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej min. 12 miesięcy i wyposażonej w rozdrabniacz końcowy przeznaczony do rozdrabniania frakcji wysokokalorycznej

**powinno być:**

Wykonawca spełni warunek dotyczący zdolności technicznej lub zawodowej, o którym mowa w pkt 5.2.1. lit. c) SIWZ, jeżeli wykaże, że:

a) wykonał w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, w tym okresie:

1) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów

oraz

2) zamówienie polegające na zaprojektowaniu, dostawie, montażu i rozruchu linii technologicznej do mechanicznego przetwarzania odpadów, funkcjonującej
min. 6 miesięcy i wyposażonej w rozdrabniacz końcowy przeznaczony do rozdrabniania frakcji wysokokalorycznej

**III. W §2 pkt. 2 Wzoru Umowy - III części SIWZ**

 **jest:**

„Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za teren z chwilą przejęcia hali”

**Powinno być:**

„Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za teren nowo budowanej hali z chwilą przejęcia hali”

**IV. W załączniku nr 8 do IDW – I części SIWZ w pkt. A.8)**

**jest:**

Formularze serwisu dla producenta kluczowego wyposażenia technologicznego, to jest: rozdrabniacza jednowałowego, separatora powietrznego, separatora metali żelaznych, systemu przenośników rozdrabniacza, (adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18).

**powinno być:**

Formularze serwisu dla producenta kluczowego wyposażenia technologicznego, to jest: rozdrabniacza jednowałowego, separatora metali żelaznych, systemu przenośników rozdrabniacza, (adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18).

W załączeniu Załącznik nr 8 do IDW po modyfikacji.

Załącznik nr 8

**Formularz Oferty Technicznej**

na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. **„Zaprojektowanie
i montaż linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF w nowo budowanej hali na terenie ZUOK Radom”**

 **WYKONAWCA / LIDER KONSORCJUM / CZŁONEK KONSORCJUM**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nazwa:*** |  |
| ***Adres:*** |  |

 (Firma Wykonawcy, adres, nr tel, adres email, NIP, REGON)

Wykonawca w oparciu o informacje i wymagania Zamawiającego opisane szczegółowo
w PFU winien przedstawić ofertę techniczną obejmującą niżej wymienione elementy, ale nieograniczającą się jedynie do nich:

**A. Instalacja do produkcji paliwa RDF:**

Część opisowa:

1. Schemat technologiczny proponowanej instalacji do produkcji RDF
2. Opis projektowanej instalacji:
	1. opis procesu technologicznego produkcji RDF w oparciu o schemat technologiczny
	2. opis systemu automatyki i sterowania,
3. Opis oferowanych urządzeń: rozdrabniacza, separatora metali żelaznych, zastosowanych przenośników,
4. Obliczenia bilansowe przepływu masowego i objętościowego odpadów przez wszystkie urządzenia technologiczne,
5. Wykaz maszyn i urządzeń oraz wyposażenia z podaniem nr na schemacie, podstawowych parametrów dł., szer., śred. itp., producenta, typu urządzenia,
6. Formularze maszyn i urządzeń wg załączonych wzorów – dla wszystkich urządzeń przewidzianych do zastosowania w ramach przedmiotu niniejszego zamówienia,
7. Oświadczenia producentów wyposażenia wchodzącego w skład instalacji:
	1. rozdrabniacza,
	2. separatora metali
	3. systemu przenośników,

o gotowości do realizacji dostaw i montażu w przypadku zlecenia im tego zakresu prac przez wykonawcę/ dostawcę instalacji, jak i potwierdzających spełnienie przez oferowane przez nich wyposażenie wymagań stawianych w SIWZ/PFU.

1. Formularze serwisu dla producenta kluczowego wyposażenia technologicznego, to jest: rozdrabniacza jednowałowego, separatora metali żelaznych, systemu przenośników rozdrabniacza, (adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18).
2. Wykaz potwierdzający fakt oferowania wielokrotnie sprawdzonego w podobnych warunkach, tzn. zastosowanego min. 3 - krotnie, wyposażenia, rozwiązań technicznych
i technologicznych na funkcjonujących instalacjach do produkcji paliwa RDF z odpadów komunalnych. Wykaz ten winien zawierać, co najmniej: nazwę maszyny czy urządzenia, typ, jego producenta, nazwę instalacji wraz z adresem i danymi kontaktowymi, rodzaj odpadów kierowanych na instalację, funkcję (zadanie) maszyny czy urządzenia. Wykaz ten winien zawierać informacje dotyczące kluczowego wyposażenia takiego jak: przenośników, rozdrabniacza.

*Rysunki.*

1. Rysunki instalacji do produkcji paliwa RDF – rzuty i przekroje – spełniające wszystkie wymagania funkcjonalne Zamawiającego, przedstawiające proces technologiczny oraz umiejscowienie wszystkich oferowanych urządzeń wchodzących w skład instalacji do produkcji paliwa RDF, potwierdzający możliwość realizacji zamówienia zgodnie
z wymaganiami Zamawiającego określonymi w PFU.
2. Rysunek przedstawiający obszar przyjęcia odpadów oraz obszar magazynowania rozdrobnionego paliwa RDF z określeniem powierzchni tych obszarów.

Ponadto:

Wykonawca winien przedstawić wszystkie oferowane typy maszyn, urządzeń czy wyposażenia, rozwiązania technologiczne i techniczne (konstrukcyjne), w sposób pozwalający na jednoznaczną ocenę możliwości spełnienia wszystkich postawionych
w niniejszym opracowaniu wymagań i posiadania w tym względzie niezbędnych doświadczeń. Ponadto wymagane są szczegółowe opisy, rysunki, schematy, zdjęcia.

Wykonawca winien dołączyć do oferty wypełnione formularze z uzupełnionymi parametrami dla wszystkich oferowanych maszyn i urządzeń. Jeżeli w formularzu nie ujęto parametrów, które wykonawca winien podać, aby umożliwić Zamawiającemu ocenę spełnienia postawionych wymagań, wówczas Wykonawca winien dokonań odpowiedniego uzupełnienia.

Wykonawca winien uzupełnić powyższe zestawienie o dodatkowe dane wg własnego uznania tak, aby Zamawiający mógł sprawdzić i jednoznacznie stwierdzić zgodność parametrów oferowanych urządzeń z wymaganiami zawartymi w dokumentacji przetargowej.

Wykonawca winien załączyć m.in.: specyfikację oferowanych urządzeń wraz ze wskazaniem miejsc zabudowy, lokalizacji instalacji, gdzie zastosowano oferowane rozwiązania na podobnym strumieniu odpadów.

**Zamawiający wyklucza możliwość zastosowania maszyn, urządzeń, wyposażenia oraz rozwiązań technologicznych i technicznych (konstrukcyjnych) mających charakter prototypowych, niewykonanych lub niezastosowanych w przeszłości.**

Zamawiający wymaga zawarcia w ofercie rozwiązań wymaganych w treści OPZ.

Celem ograniczenia kosztów eksploatacyjnych związanych z serwisowaniem, przeglądami
i zakupem części zamiennych oraz zużywających się Zamawiający wymaga, aby wszystkie przenośniki zostały wytworzone przez jednego producenta.

**Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji podanych przez Wykonawców danych.
W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości podanych danych - podania przez Wykonawcę danych nieprawdziwych - Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia złożonej oferty.**

**Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty w przypadku nie załączenia elementów stanowiących ofertę techniczną bądź też braku wymaganych danych.**

**Wymagane Formularze Maszyn i Urządzeń**

**Parametry techniczne - przenośnik**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WIELKOŚĆ / OPIS** |
| 1. | Nr pozycji na schemacie | - |  |
| 2. | Producent (nazwa i adres) | - |  |
| 3. | Typ i rodzaj przenośnika:(np. kanałowy, wznoszący, sortowniczy, przyspieszający)oraz (np. ślizgowy, łańcuchowy, rolkowo-ślizgowy) | - |  |
| 4. | Opis funkcji urządzenia | - |  |
| 5. | Szerokość konstrukcyjna | mm |  |
| 6. | Szerokość taśmy  | mm |  |
| 7. | Właściwości taśmy: | - |  |
| - odporność na działanie tłuszczu i oleju | Tak/Nie |  |
| - odporność na działanie kwasów | Tak/Nie |  |
| 8. | Nachylenie przenośnika | stop. |  |
| 9. | Wysokość progów | mm |  |
| 10. | Wymiary bębna napędzającego (długość / średnica) | mm/mm |  |
| 11. | Wysokość burt | mm |  |
| 12. | Regulacja prędkości przesuwu taśmy: | Tak/Nie |  |
| - min. prędkość przesuwu  | m/s |  |
| - max. prędkość przesuwu  | m/s |  |
| - typ przemiennika częstotliwości | - |  |
| 13. | Rodzaj silnika: | - |  |
| - typ, producent | - |  |
| - moc | kW |  |
| 14. | Rewersyjność przenośnika | Tak/Nie |  |
| 15. | Wyłącznik bezpieczeństwa | Tak/Nie |  |
| 16. | Sposób kontroli poślizgu | - |  |
| 17. | Rodzaj urządzenia napinającego | - |  |
| 18. | Zastosowanie urządzenia(np. nazwa użytkownika instalacji, rok rozruchu instalacji, adres, typ urządzenia, przepustowość) | - |  |
| 19. | Dodatkowe wyposażenie  |  |  |
| 20. | Adres autoryzowanego serwisu producenta jak również imię i nazwisko oraz telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 |  |
| 21. | Potwierdzenie przez producenta parametrów technicznych wskazanych w niniejszym formularzu dla ofertowanego urządzenia oraz wskazanego autoryzowanego serwisu urządzenia Pieczęć firmowa producenta, pieczęć imienna i podpis osoby upoważnionej  |  |

**Separator metali żelaznych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WIELKOŚĆ / OPIS** |
| 1 | Nr pozycji na schemacie | - | - |
| 2 | Producent (nazwa i adres) | - | - |
| 3 | Typ | - | - |
| 4 | Opis funkcji urządzenia | - | - |
| 5 | Rodzaj wychwytywanych odpadów | - | - |
| 6 | Wymiary gabarytowe - długość separatora- szerokość robocza separatora- szerokość całkowita separatora- wysokość całkowita separatora | mm | - |
| 7 | Wydajność | Mg/h | - |
| 9 | Największe wymiary wychwytywanych elementów (długość x szerokość x grubość) | mm | - |
| 10 | Moc zainstalowana: |  |  |
| - elektromagnesu | kW | - |
| - napędów | kW | - |
| 11 | Usytuowanie elementu wychwytującego nad taśmą  | mm |  |
| 12 | Regulacja położenia elementu wychwytującego: |  |  |
| - w pionie: | Tak/Nie | - |
| - w płaszczyźnie poziomej | Tak/Nie | - |
| - kąt nachylenia | Tak/Nie | - |
| 13 | Masa całkowita | Mg | - |
| 14 | Regulacja naciągu i centrowania taśmy | Tak/nie | - |
| 15 | Sterowanie pracą: | - | - |
| 16 | Zastosowanie urządzenia(np. nazwa użytkownika instalacji, rok rozruchu instalacji, adres, typ urządzenia, przepustowość) | - | - |
| 17 | Dodatkowe wyposażenie  | - | - |
| 18. | Adres autoryzowanego serwisu producenta jak również imię i nazwisko oraz telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 |  |
| 19. | Potwierdzenie przez producenta parametrów technicznych wskazanych w niniejszym formularzu dla ofertowanego urządzenia oraz wskazanego autoryzowanego serwisu urządzeniaPieczęć firmowa producenta, pieczęć imienna i podpis osoby upoważnionej  |  |

**Rozdrabniacz jednowałowy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **LP.** | **WYSZCZEGÓLNIENIE** | **JEDN.** | **WIELKOŚĆ / OPIS** |
| 1 | max masa maszyny bez osprzętu | kg |  |
| 2 | napęd elektryczny  | tak/nie |  |
| 3 | silnik synchroniczny | kW |  |
| 4 | max moc napędów rotora | kW |  |
| 5 | maksymalna nominalna prędkość obrotowa rotora | min.-1 |  |
| 6 | minimalna długość rotora | Mm |  |
| 7 | minimalna średnica rotora | Mm |  |
| 8 | napęd bezpośredni  | tak/nie |  |
| 9 | napęd umożliwiający możliwość uruchomienia pod obciążeniem | tak/nie |  |
| 10 | możliwość sterowania prędkością w zależności od obciążenia | tak/nie |  |
| 11 | system chłodzenia silnika(ów) w celu zapewnienia prawidłowej pracy w zapylonym środowisku i pod dużym obciążeniem, | tak/nie |  |
| 12 | rotor pokryty płytami ze stali odpornej na ścieranie o grubości | mm |  |
| 13 | urządzenie powinno posiadać swobodny dostęp do noży  | tak/nie |  |
| 14 | noże wymienne wielokrotnie obracane lub zęby wymienne | tak/nie |  |
| 15 | układ aktywowany przed przeciążeniem i chroniący silnik np.: automatyczny rewers, sprzęgło bezpieczeństwa | tak/nie oraz opis |  |
| 16 | dociskacz ułatwiający rozdrobnienie materiałów o małym ciężarze nasypowym takich jak: pianki, folie, kontrolowany hydraulicznie, | tak/nie |  |
| 17 | uchylne sito lub inny układ umożliwiający szybki dostęp do rotora w celu kontroli, regulacji i wymiany noży | tak/nie oraz opis |  |
| 18 | sito wymienne, segmentowe | tak/nie |  |
| 19 | centralny system smarujący, | tak/nie |  |
| 20 | poziom hałasu | dB |  |
| 21 | kompletne okablowanie urządzenia | tak/nie |  |
| 22 | zestaw narzędzi obsługowych | tak/nie |  |
| 23 | wymagane dokumenty i świadectwa: świadectwo CE, katalog części zamiennych, karta gwarancyjna, instrukcja obsługi urządzenia – w języku polskim | tak/nie |  |
| 24 | potwierdzenie fabrycznej nowości | tak/nie oraz rok produkcji |  |
| 25 | Zastosowanie urządzenia(np. nazwa użytkownika instalacji, rok rozruchu instalacji, adres, typ urządzenia, przepustowość) | - | - |
| 26 | Dodatkowe wyposażenie  | - | - |
| 27 | Adres autoryzowanego serwisu producenta jak również imię i nazwisko oraz telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 | - |
| 28 | Potwierdzenie przez producenta parametrów technicznych wskazanych w niniejszym formularzu dla ofertowanego urządzenia oraz wskazanego autoryzowanego serwisu urządzeniaPieczęć firmowa producenta, pieczęć imienna |i podpis osoby upoważnionej  | - |

**Uwagi:**

Wykonawca winien uzupełnić powyższe zestawienia parametrów technicznych maszyn
i urządzeń o dodatkowe zestawienia i dane wg własnego uznania, względnie załączyć karty katalogowe, opisy tak, aby Zamawiający mógł sprawdzić i jednoznacznie stwierdzić zgodność parametrów oferowanych maszyn i urządzeń z wymaganiami zawartymi
w dokumentacji przetargowej*.*

Wykonawca winien do zestawienia załączyć opis techniczny, rysunki, karty katalogowe
z oferty producenta maszyny lub urządzenia, z których winno jednoznacznie wynikać spełnienie stawianych wymagań zawartych w szczegółowych wymaganiach maszyn
i urządzeń.

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpisy i pieczątki osób*

*upoważnionych do podpisania oferty)*

**Wymagany Wykaz Zastosowań Urządzeń**

**WYKONAWCA / LIDER KONSORCJUM / CZŁONEK KONSORCJUM**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nazwa:*** |  |
| ***Adres:*** |  |

(Firma Wykonawcy, adres, nr tel, adres email, NIP, REGON)

**Ja (my) niżej podpisany(i) oświadczam(y), że:**

**OŚWIADCZAM(Y), ŻE:**

Oferowane **przez nas** urządzenia były min. 3-krotnie zastosowane zgodnie z poniższymi zestawieniami:

1. Zestawienie miejsc zainstalowania/wykonania

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr poz. | Nazwa instalacji/zakładu miejsca zastosowania | Zamawiający(nazwa, adres, nr telefonu do kontaktu) |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| … |  |  |

1. Wykaz zastosowań – dla każdej pozycji wykazu maszyn i urządzeń

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ozna-czenie | Nazwa urządzenia | Nr Karty Technicznej | Miejsca zastosow. | Ozna-czenie | Nazwa | Nr Karty Technicznej | Miejsca zastosow. |
| Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. | Nr poz. |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**UWAGA :**

Za realizacje wykonane Zamawiający uznaje takie, które są wdrożone i są użytkowane.

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpisy i pieczątki osób upoważnionych do podpisania oferty)*

**Formularz serwisu linii technologicznej**

**WYKONAWCA / LIDER KONSORCJUM / CZŁONEK KONSORCJUM**

|  |  |
| --- | --- |
| ***Nazwa:*** |  |
| ***Adres:*** |  |

(Firma Wykonawcy, adres, nr tel, adres email, NIP, REGON)

**Ja (my) niżej podpisany(i) oświadczam(y), że:**

**OŚWIADCZAM(Y), ŻE:**

Oferowana przez nas linia technologiczna produkcji paliwa RDF z odpadów objęta jest gwarancją jakości wg warunków określonych w umowie.

Ponadto wskazujemy adresy autoryzowanego serwisu producenta kluczowego wyposażenia technologicznego, to jest: rozdrabniacza jednowałowego, separatora metali żelaznych, systemu przenośników (adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt
w języku polskim w godz. od 8 do 18).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Nr poz. | Określenie | Adres autoryzowanego serwisu producenta, dane kontaktowe specjalisty ds. serwisu, telefoniczny numer kontaktowy do specjalisty ds. serwisu, z którym możliwy jest kontakt w języku polskim w godz. od 8 do 18 |
| 1. | Rozdrabniacz jednowałowy |  |
| 2. | Separator metali żelaznych |  |
| 3. | System przenośników |  |

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

 …………………………………………

*(podpisy i pieczątki osób upoważnionych do podpisania oferty)*

**Pozostałe wymagania i zapisy SIWZ pozostają bez zmian.**

**Kierownik Zamawiającego**

 Waldemar Kordziński - Prezes Zarządu

Zbigniew Banaszkiewicz - Wiceprezes Zarządu