

## **ZAPROSZENIE DO ZŁOŻENIA OFERTY**

### **„Przeglądy i konserwacja sprzętu przeciwpożarowego”**

**na okres 24 miesięcy od dnia zawarcia umowy**

#### **Opis przedmiotu zamówienia**

**Przedmiotem zamówienia jest usługa przeglądów i konserwacji sprzętu przeciwpożarowego w PPUH „RADKOM” Sp. z o.o.**

#### **Wymagania dotyczące usługi przeglądów:**

- I. Okresowe sprawdzanie sprzętu gaśniczego (gaśnice przenośne i przewoźne, stałe i półstałe instalacje gaśnicze, urządzenia oddymiające lub zapobiegające rozprzestrzenianiu się dymu, drzwi i bramy przeciwpożarowe oraz urządzenia nimi sterujące, oraz hydranty wewnętrzne i związane z nimi elementy instalacji).
  1. Kwalifikowanie do naprawy niesprawnego sprzętu
  2. Konserwacja gaśnic - raz na 12 miesięcy
  3. Naprawa niesprawnego sprzętu lub jego wymiana na sprzęt sprawny.
  4. Konserwacja hydrantów zgodnie z normą PN EN 671-3 (badanie wydajności wodnej) – raz na 12 miesięcy
  5. Sprawdzanie oznakowania ewakuacyjnego, informacyjnego.
  6. Uzupelnienie oznakowania po zgłoszeniu i uzgodnieniu z Zleceniodawcą.
  7. Kontrola dostępu do gaśnic i hydrantów pożarowych.
  8. Konserwacja systemu oddymiania - raz na 6 miesięcy
  9. Konserwacja klap dymowych – 3/ 4 razy w okresie trwania umowy

Prosimy o przesyłanie wypełnionego formularza ofertowego **do dn. 17.02.2020r.** na adres: [a.kultys@radkom.com.pl](mailto:a.kultys@radkom.com.pl).

W przypadku pytań prosimy o kontakt z p. Józefem Witczakiem - Specjalistą ds. BHP i PPOŻ tel. 608534932.

Zapraszamy do złożenia oferty.

#### **Załączniki:**

1. Formularz ofertowy